SONY

ELECTRONIC VIEWFINDER

DXF-801
DXF-801CE

SERVICE MANUAL

1st Edition

⚠警告

このマニュアルは，サービス専用です。
お客様が，このマニュアルに記載された設置や保守，点検，修理などを行うと感電や火災，人身事故につながることがあります。
危険をさけるため，サービストレーニングを受けた技術者のみご使用ください。

⚠WARNING

This manual is intended for qualified service personnel only.
To reduce the risk of electric shock, fire or injury, do not perform any servicing other than that contained in the operating instructions unless you are qualified to do so. Refer all servicing to qualified service personnel.

⚠WARNUNG

Die Anleitung ist nur für qualifiziertes Fachpersonal bestimmt.
Alle Wartungsarbeiten dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden. Um die Gefahr eines elektrischen Schlages, Feuergefahr und Verletzungen zu vermeiden, sind bei Wartungsarbeiten strikt die Angaben in der Anleitung zu befolgen. Andere als die angegeben Wartungsarbeiten dürfen nur von Personen ausgeführt werden, die eine spezielle Befähigung dazu besitzen.

⚠AVERTISSEMENT

Ce manual est destiné uniquement aux personnes compétentes en charge de l'entretien. Afin de réduire les risques de décharge électrique, d'incendie ou de blessure n'effectuer que les réparations indiquées dans le mode d'emploi à moins d'être qualifié pour en effectuer d'autres. Pour toute réparation faire appel à une personne compétente uniquement.

X-RAY RADIATION WARNING

Be sure that parts replacement in the high voltage block and adjustments made to the high voltage circuits are carried out precisely in accordance with the procedures given in this manual.

安全のために

ソニー製品は安全に十分に配慮して設計されています。しかし，電気製品はサービス時にまちがった扱い方をすると，火災や感電などにより死亡や大けがなど人身事故につながることがあり，危険です。
事故を防ぐために，サービストレーニングを受けた技術者以外はサービスを行わないでください。
設置や保守，点検，修理などを行う前に，この「安全のために」とカメラまたはデジタルカムコーダのサービスマニュアルに掲載してある取扱説明書の「安全のために」を必ずお読みください。

警告表示の意味

このサービス用のマニュアルおよび製品では，次のような表示をしています。表示の内容をよく理解してから本文をお読みください。

⚠警告

この表示の注意事項を守らないと，火災や感電などにより死亡や大けがなど人身事故につながることがあります。

注意 を促す記号

注意

火災

感電

行為を 禁止 する記号

禁止

行為を 指示 する記号

強制

⚠警告　火災　感電

下記の注意を守らないと，
火災や感電などにより死亡や大けがにつながることがあります。

禁止

ブラウン管に衝撃を与えない

ブラウン管に衝撃を与えると爆縮して，けがをする危険があります。

強制

指定された部品を使用する

回路図，分解図，電気部品表中⚠印の部品（ヒューズ，電源ユニットなど）は安全性を維持するために重要な部品です。指定以外の部品に交換すると，火災や感電の原因となります。

強制

部品の取り付けや配線の引き回しは元通りにする

下記の注意事項を守らないと，火災や感電の原因となります。
- 引き回しやクランパで発熱部品，高圧部品および可動部分に接近しないように処理したハーネスの引き回しは元通りにする。
- 外した絶縁材料（チューブやテープなど）は元通りに取り付ける。
- プリント基板から浮かして取り付けてある部品は元通りにする。

強制

X線の注意事項を厳守する

下記の事項を守らないと，ブラウン管からのX線の放射量が増加し，健康に悪影響があります。
- 回路変更は絶対に行わない。
- ブラウン管およびその周辺の高圧ブロックを修理する時は指定の部品を使用する。
- 調整規格を守る。

強制

サービス後は安全点検をする

サービスのために取り外したネジ，部品，配線がもとどおりになっているか確認してください。
またサービスした箇所の周辺の部品及び線材の損傷してしまったところがないかなどを点検してください。
- 感電・漏電を防ぐために金属部と電源プラグの絶縁チェックを行ってください。

(絶縁チェックの方法)
電源コンセントから電源プラグを抜き，電源スイッチをいれます，500 V絶縁抵抗計を用いて電源プラグのそれぞれの端子と外部露出金属部との間で，絶縁抵抗値が1 MΩ以上であること。この値以下の時はセットの点検修理が必要です。

⚠警告　火災　感電

下記の注意を守らないと，
火災や感電などにより死亡や大けがにつながることがあります。

感電

通電しながらの修理は感電に注意する

以下の部品には高電圧がかかっており，危険です。
素手や，ドライバ（金属）で触れないでください。
通電しながらの修理は十分に注意して行ってください。
・ビューファインダの CRT
・フライバックトランス

目次

1. サービスインフォメーション

1-1. 基板配置図 ..... 1-1 (J)
1-2. 主要部品の交換方法 ..... 1-1 (J)
1-2-1. MAIN 基板交換時の注意 ..... 1- (J)1
1-2-2. CRT/DY 組立の交換方法 ..... 1-1 (J)
1-3. VF ルーペの交換方法 ..... 1-3 (J)
1-4. アウトサイドホルダ T および接眼部外筒の交換方法 ..... 1-4 (J)
1-5. 左目対応ビューファインダへの変更方法 ..... 1-5 (J)
1-6. 交換推奨部品 ..... 1-5 (J)

2. 調整要項

2-1. 準備 ..... 2-1 (J)
2-1-1. 必要機器 ..... 2-1 (J)
2-1-2. 調整上の注意 ..... 2-1 (J)
2-1-3. 機器接続図 ..... 2-1 (J)
2-1-4. 初期セッティング ..... 2-1 (J)
2-2. ビューファインダ系調整 ..... 2-2 (J)
2-2-1. +9.5 V 調整 ..... 2-2 (J)
2-2-2. ヒーター電圧仮調整 ..... 2-2 (J)
2-2-3. 垂直ホールド調整 ..... 2-2 (J)
2-2-4. 水平ホールド調整 ..... 2-3 (J)
2-2-5. フォーカス調整 ..... 2-4 (J)
2-2-6. 画枠調整 ..... 2-5 (J)
2-2-7. オペアンプ出力調整 ..... 2-6 (J)
2-2-8. ブライトキャリブレーション調整 ..... 2-6 (J)
2-2-9. ヒーター電圧調整 ..... 2-7 (J)

3. Spare Parts

3-1. 補修部品注意事項 ..... 3-1 (J)
3-2. Exploded Views 3-2
3-3. Electrical Parts List 3-4

4. Semiconductor Pin Assignments

5. Diagrams

5-1. Block Diagram 5-2
Overall 5-2
5-2. Schematic Diagram 5-4
Frame Wiring 5-4

6. Board Layouts

MAIN 6-1
SUB 6-2

Table of Contents

1. Service Information

1-1. Board Layout ..... 1-1 (E)
1-2. Replacement of Main Parts ..... 1-1 (E)
1-2-1. Notes on Replacement of MAIN Board ..... 1-1 (E)
1-2-2. Replacement of CRT/DY Assembly ..... 1-1 (E)
1-3. Replacement of VF Loupe ..... 1-3 (E)
1-4. Replacement of Outside Holder T and Eyepiece Outer Ring ..... 1-4 (E)
1-5. Changing the Viewfinder Correspond to Left Eye ..... 1-5 (E)
1-6. Recommended Replacement Parts ..... 1-5 (E)

2. Alignment

2-1. Preparation ..... 2-1 (E)
2-1-1. Equipment Required ..... 2-1 (E)
2-1-2. Notes on Adjustment ..... 2-1 (E)
2-1-3. Connecting Diagram ..... 2-1 (E)
2-1-4. Initial setting ..... 2-1 (E)
2-2. Viewfinder System Adjustment ..... 2-2 (E)
2-2-1. +9.5 V Adjustment ..... 2-2 (E)
2-2-2. Heater Voltage Pre-Adjustment ..... 2-2 (E)
2-2-3. Vertical Hold Adjustment ..... 2-2 (E)
2-2-4. Horizontal Hold Adjustment ..... 2-3 (E)
2-2-5. Focus Adjustment ..... 2-4 (E)
2-2-6. Picture Frame Adjustment ..... 2-5 (E)
2-2-7. Operational Amplifier Output Adjustment ..... 2-6 (E)
2-2-8. Bright Calibration Adjustment ..... 2-6 (E)
2-2-9. Heater Voltage Adjustment ..... 2-7 (E)

3. Spare Parts

3-1. Notes on Repair Parts ..... 3-1 (E)
3-2. Exploded Views 3-2
3-3. Electrical Parts List 3-4

4. Semiconductor Pin Assignments

5. Diagrams

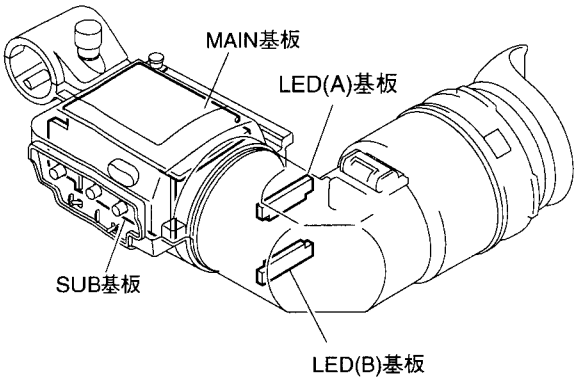
5-1. Block Diagram 5-2
Overall 5-2
5-2. Schematic Diagram 5-4
Frame Wiring 5-4

6. Board Layouts

MAIN 6-1
SUB 6-2

第1章
サービスインフォメーション

1-1. 基板配置図



1-2. 主要部品の交換方法

1-2-1. MAIN 基板交換時の注意

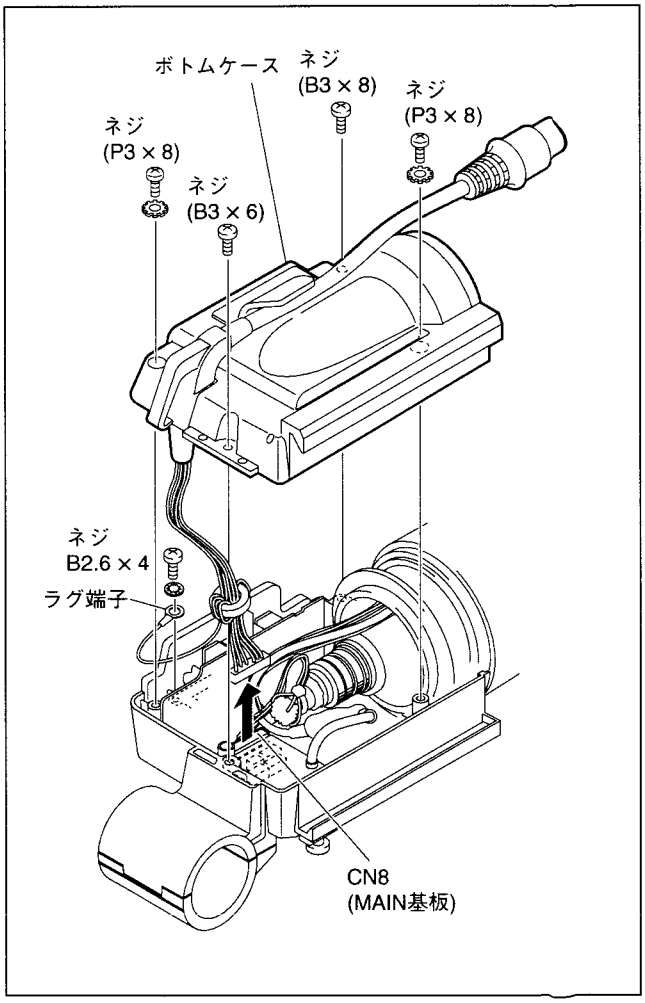
MAIN 基板を交換したときは，第2章調整要項を参照して調整を行ってください。

1-2-2. CRT/DY 組立の交換方法

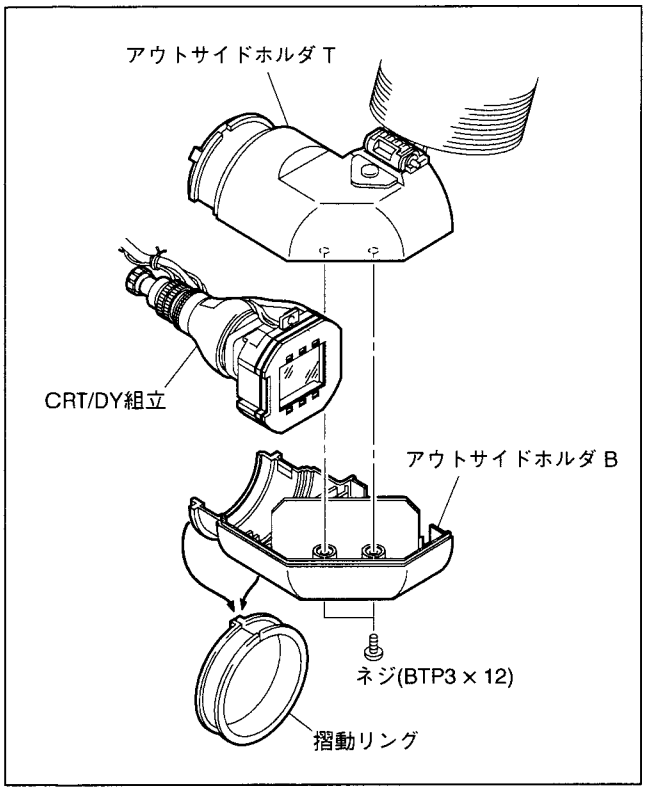
注意

偏向ヨークを交換する場合は，CRT/DY組立ごと交換してください。

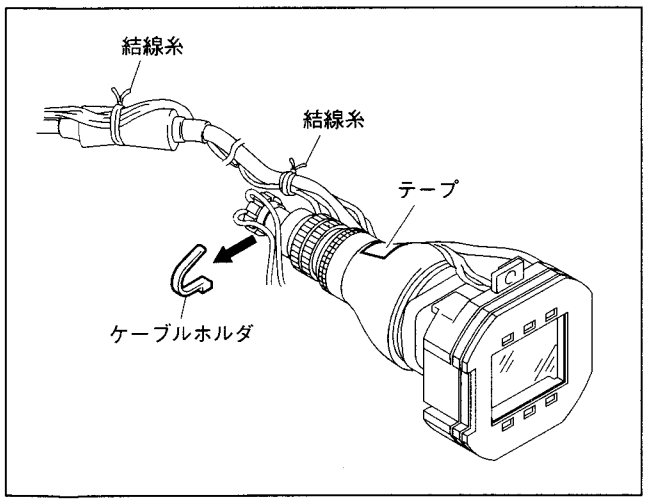
1. ネジ4本を外し，ボトムケースを取り外します。
2. ネジ（B2.6 × 4）1本を外し，MAIN 基板の CN8を外す。



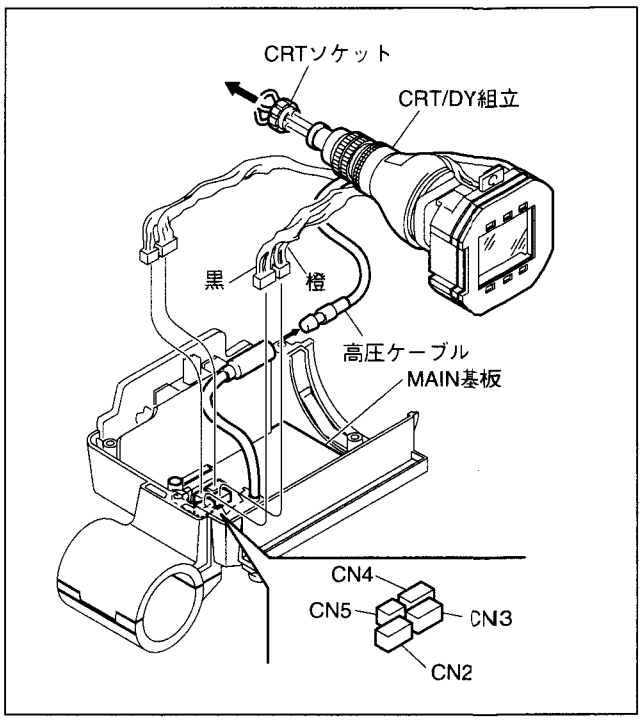
3. 摺動リングを外し，ネジ2本を外してアウトサイドホルダB/TよりCRT/DY組立を外します。



4. CRT/DY組立の2個所の結線糸，テープおよびケーブルホルダを外します。



5. MAIN基板のCN2, 3, 4, 5のコネクタおよび高圧ケーブルの端子を外します。そして，CRT/DY組立からCRTソケットを外します。



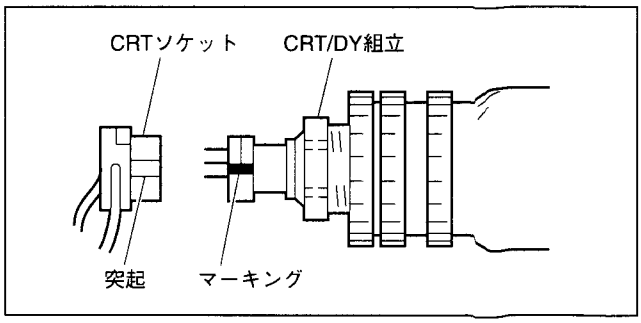
注意

CRTソケットは，CRT/DY組立から真後ろにゆっくり引き抜くようにしてください。そうしないとCRT/DY組立のコネクタピンが折れ曲がる可能性があります。

6. 1～4の逆の手順で新しいCRT/DT組立を取り付けます。

注意

CRTソケットをCRT/DY組立に接続する時は，図に示すCRTソケットの突起とCRT/DY組立のマーキング部が合うようにして接続してください。



1-3. VF ルーペの交換方法

別売 VF ルーペ

別売 VF ルーペとして下記の 2 種類が用意されています。対応する視度範囲を確認の上お求めください。

老視用 VF ルーペ；

−2D ～ +1D　（ソニー部品番号 3-725-276-01）

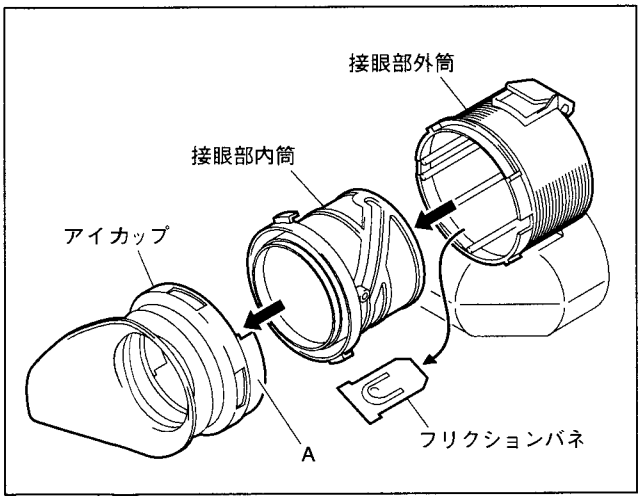
−0.5D ～ +3D　（ソニー部品番号 3-176-501-01）

（参考）標準ルーペ；−3D ～ 0D

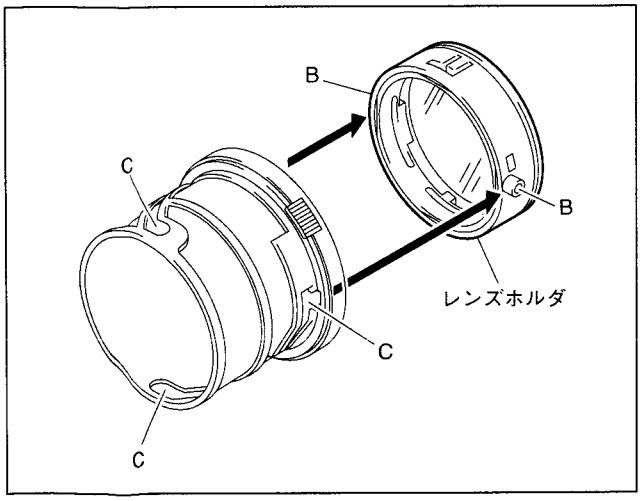
1. 図に示すA部と接眼部外筒の隙間にマイナスドライバを差し込み，A部を持ち上げてアイカップを外します。そして，接眼部内筒を取り出します。

   注意

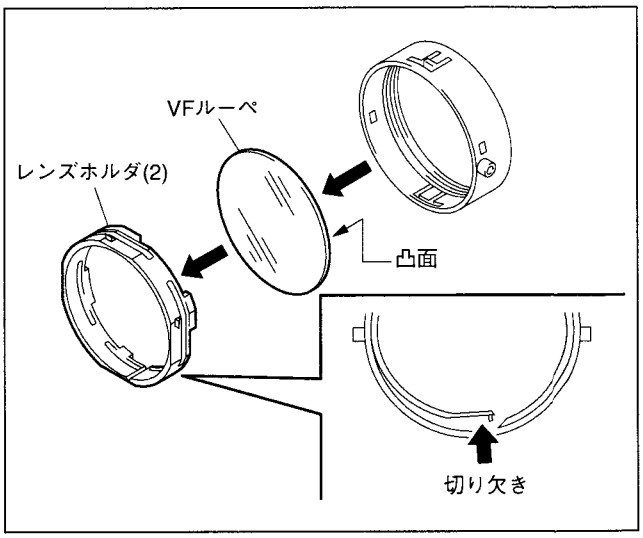
   この時フリクションバネも外れてしまうことがあります。



2. 図に示すB部を持ち，C部の溝に沿ってレンズホルダを取り外します。



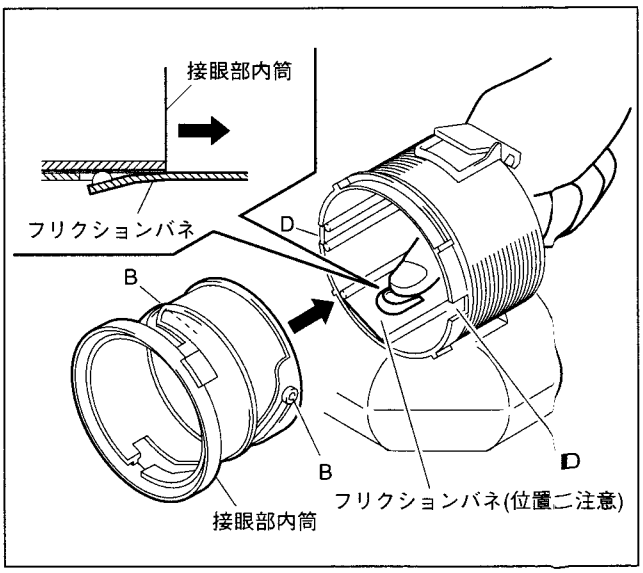
3. 図に示す切り欠き部の片方を外し，レンズホルダ (2) を引き抜き，VF ルーペを外します。



4. 1～3の逆の手順で VF ルーペを交換します。

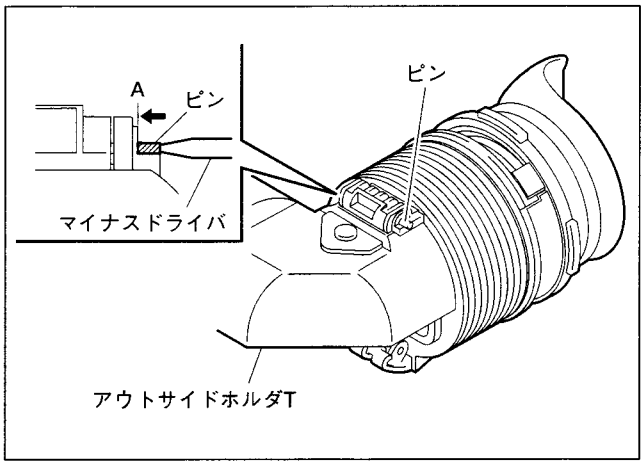
   注意

   - VF ルーペを取り付ける時は必ず凸凹の向きを確認してください。（手順3参照）
   - 接眼部内筒を取り付ける時はフリクションバネの挿入位置を確認し，フリクションバネを指で押えます。そして，図に示すB部の突起部とD部の切り欠き部を合わせて接眼部内筒を差し込みます。

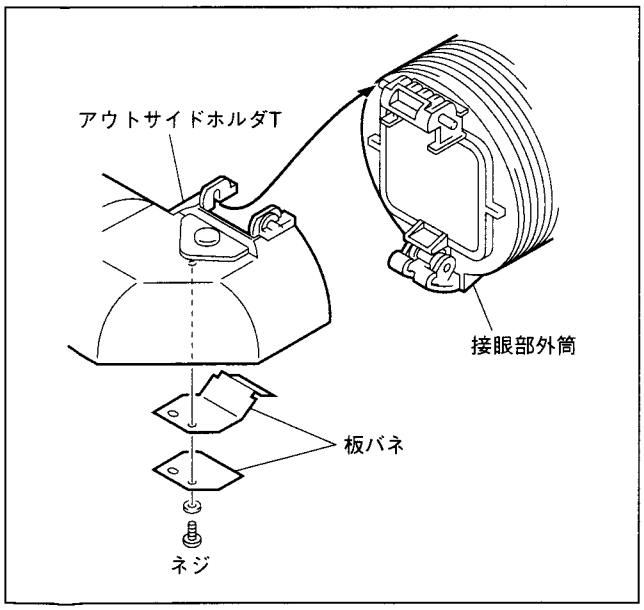


1-4. アウトサイドホルダTおよび接眼部外筒の交換方法

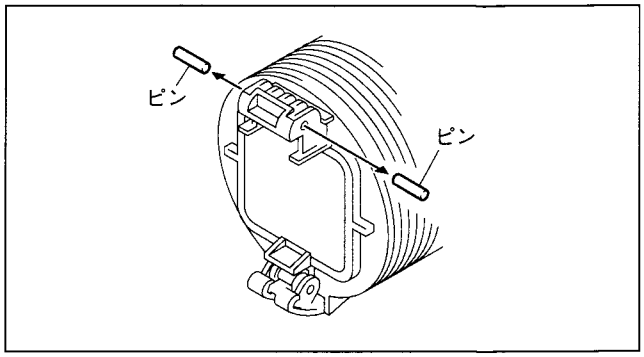
1. 1-2-2. 項のCRT/DY組立の交換方法を参照し，アウトサイドホルダTを外します。
2. 2本のピンをマイナスドライバで図に示すA部まで押します。



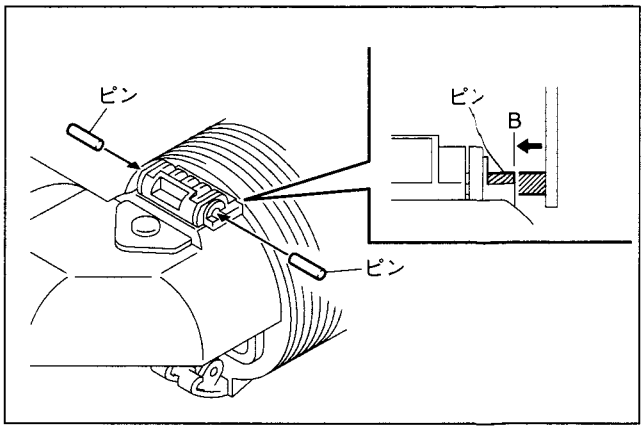
3. ネジとワッシャを外して，板バネ2枚を外します。そして，矢印の方向へ持ち上げて，アウトサイドホルダTと接眼部外筒を外します。



4. ピン2本を抜きます。



5. 新しいアウトサイドホルダTまたは接眼部外筒を交換します。そして，ピン2本を差し込み，マイナスドライバで図に示すB部まで差し込みます。

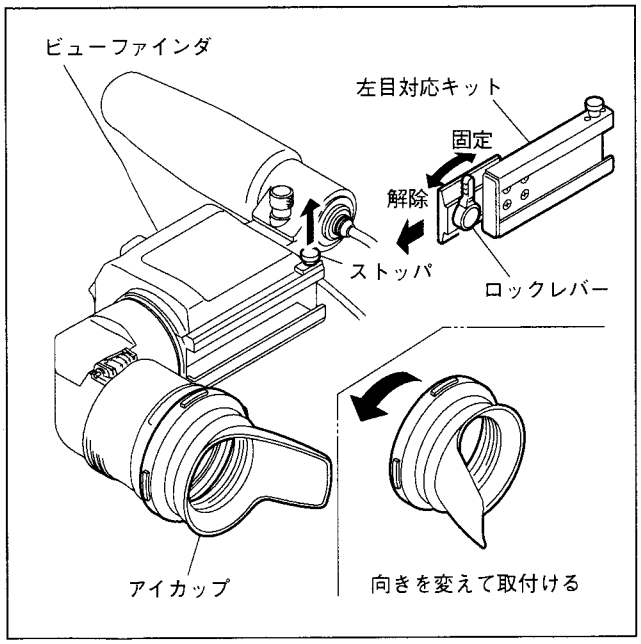


1-5. 左目対応ビューファインダへの変更方法

取り付けに必要な部品（別売）
左目対応キット（ソニー部品番号：A-8267-181-A）

取り付け手順

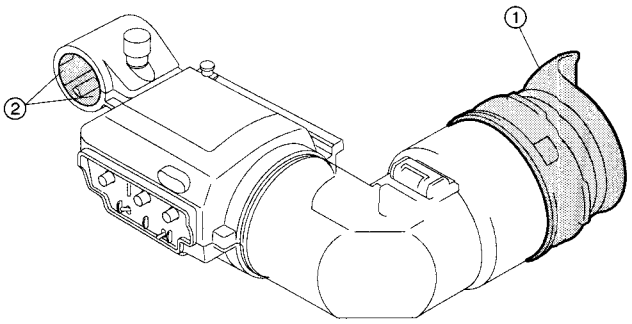
1. アイカップを外し，向きを変えて取り付ける。
2. ビューファインダのストッパを引き上げながら左目対応キットを取り付ける。このとき，ロックレバーを横にして，ロックは解除しておくこと。
3. ロックレバーを縦にして左目対応キットを固定する。



1-6. 交換推奨部品

下記の部品は交換推奨部品です。これらは経時変化によりひびや割れを生ずることがありますので，必要に応じて交換してください。

No.	部品名称	ソニー部品番号
①	EYE CUP	3-723-079-0X
②	MIC CUSHION	3-608-303-0X*1



*1：交換時には，上記部品を2個オーダーし，上下ペアで交換されることを推奨します。

第2章
調整要項

2-1. 準備

2-1-1. 必要機器

治工具

- パターンボックス　PTB-500
  ソニー部品番号：　J-6029-140-B
- 解像度チャート
  ソニー部品番号：　J-6026-100-A
- ホワイトウインドウチャート

測定器

- オシロスコープ
- 波形モニタ
- デジタル電圧計
- 周波数カウンタ

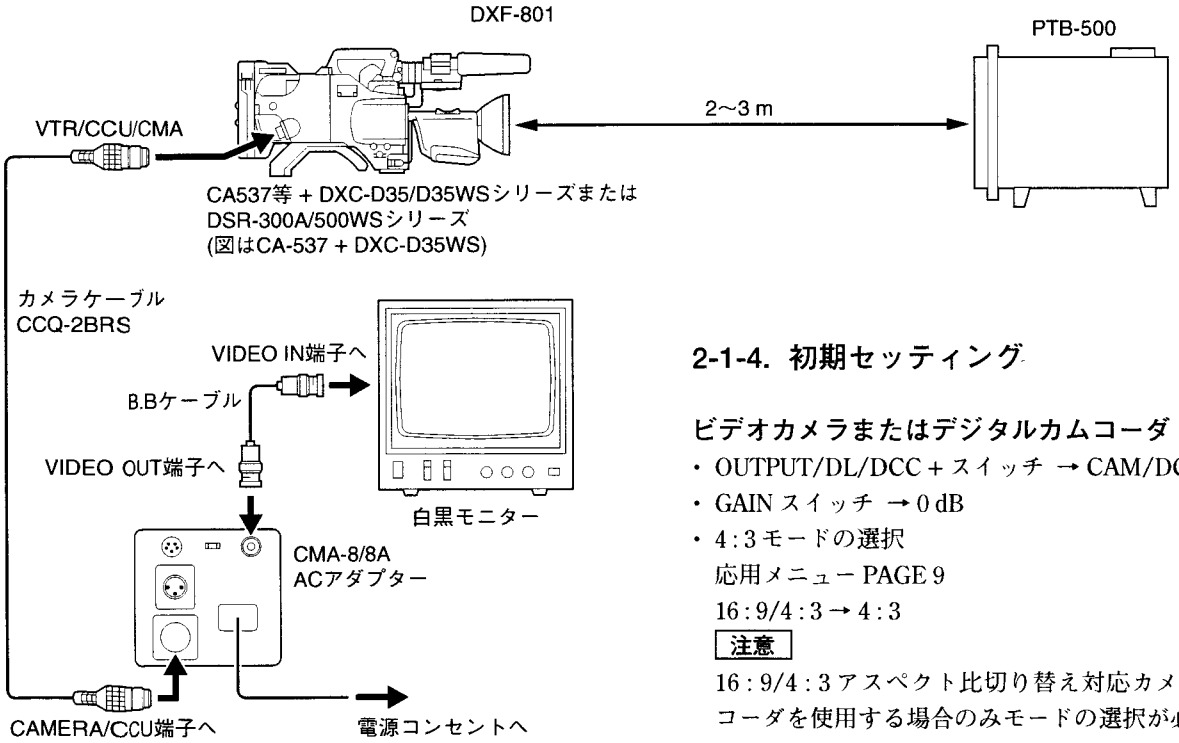
関連機器

- ビデオカメラ　DXC-D35/D35WS シリーズ
  デジタルカムコーダ　DSR-300A/500WS シリーズ
- カメラアダプタ　CA-537 等
- AC アダプタ　CMA-8/8A 等
- カメラケーブル　CCQ-2BRS
- 白黒モニタ　PVM-91 同等品

2-1-2. 調整上の注意

16 : 9/4 : 3アスペクト比切り替え対応カメラまたはカムコーダを使用する場合，アスペクト比の設定変更が必要な調整があります。(2-2-6 項 画枠調整)
アスペクト比の指示がない場合は，すべて4 : 3モードで調整を行ってください。アスペクト比の設定方法の詳細は，カメラまたはカムコーダの取扱説明書を参照してください。

2-1-3. 機器接続図



2-1-4. 初期セッティング

ビデオカメラまたはデジタルカムコーダ

- OUTPUT/DL/DCC + スイッチ → CAM/DCC +
- GAIN スイッチ → 0 dB
- 4 : 3 モードの選択
  応用メニュー PAGE 9
  16 : 9/4 : 3 → 4 : 3
  注意
  16 : 9/4 : 3 アスペクト比切り替え対応カメラまたはカムコーダを使用する場合のみモードの選択が必要です。

ビューファインダ

- CONTRAST つまみ → 時計方向一杯
- BRIGHT つまみ → メカニカルセンタ

レンズ

- IRIS AUTO/MANU → AUTO

2-2. ビューファインダ系調整

2-2-1. +9.5 V 調整

注意事項

- 測定点の電圧が規格値に対して±1％以上ずれてる場合のみ調整を行ってください。
- この調整を行った場合は，調整要項の全項目を確認してください。

測定器： デジタル電圧計
測定点： TP1/MAIN 基板
調整箇所： ◐RV1 (VO-ADJ)/MAIN 基板
規格： 9.5 ±0.05 V dc

2-2-2. ヒーター電圧仮調整

注意事項

この調整を行った場合は，2-2-4. 水平ホールド調整，2-2-5. フォーカス調整，2-2-6. 画枠調整，2-2-7. オペアンプ出力調整を確認してください。

測定器： デジタル電圧計（AC モード）
測定点： TP5 ↔ TP6/MAIN 基板
規格： 0.65 ±0.03 V rms

調整手順

もし，上記の規格を満足していない場合は，規格を満足するように◐RV4 (VH-ADJ)/MAIN 基板を調整する。

2-2-3. 垂直ホールド調整

注意事項

SUB基板のR76の抵抗を外してから調整を行ってください。調整終了後，再度，SUB基板のR76の抵抗を元の位置に取り付けてください。

測定器： 周波数カウンタ

準備

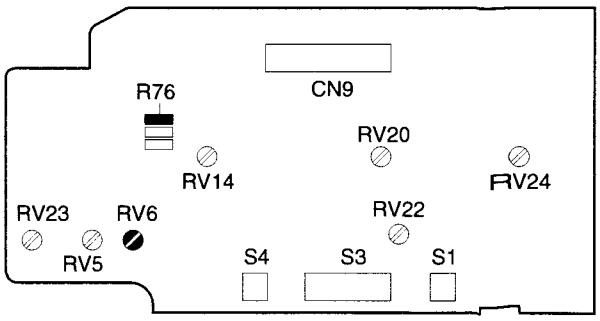
◐RV7 (V-SIZE)/MAIN 基板 → メカニカルセンタ
(◐RV7 (V-SIZE)/MAIN 基板がマーキングされている場合は，回さないでください。)

測定点： TP10/MAIN 基板
調整箇所： ◐RV6 (V-HOLD)/SUB 基板
規格： 48 ±0.5 Hz

調整手順

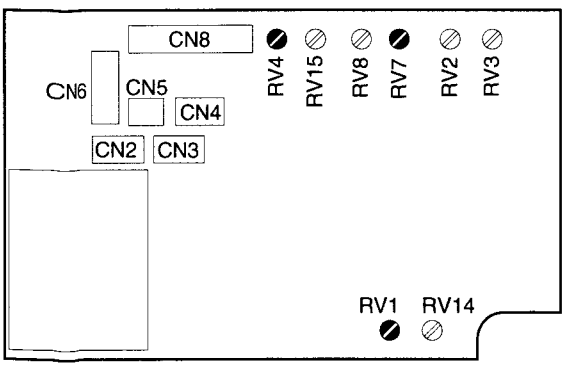
レンズのRETボタンを押し，ビューファインダをフリーラン状態（ビューファインダにビデオ信号が入力されない状態）にし，規格を満足するように◐RV6 (V-HOLD)/SUB基板を調整する。

SUB BOARD



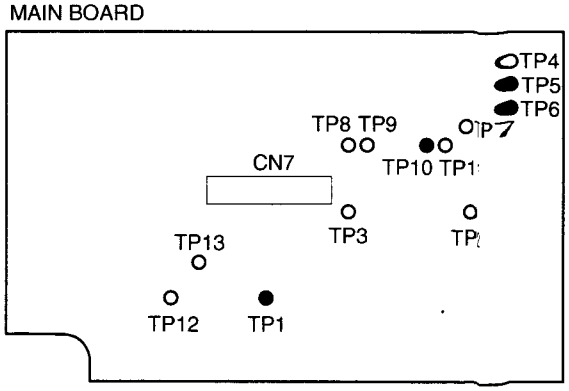
– COMPONENT SIDE –

MAIN BOARD



– COMPONENT SIDE –

MAIN BOARD



– SOLDERING SIDE –

2-2-4. 水平ホールド調整

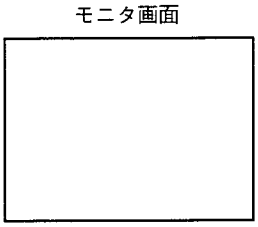
注意事項

この調整を行った場合は，2-2-2. ヒーター電圧仮調整を確認してください。

被写体： ホワイトウインドウチャート
測定器： 波形モニタ，オシロスコープ
トリガ： CH2/オシロスコープ

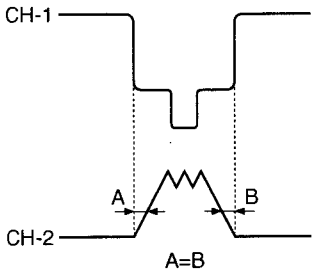
準備

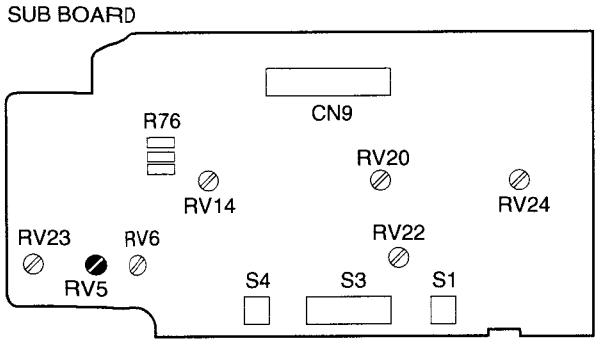
1. ホワイトウインドウチャートを撮像し，モニタ画像が全面白になるようにレンズズームを調整します。

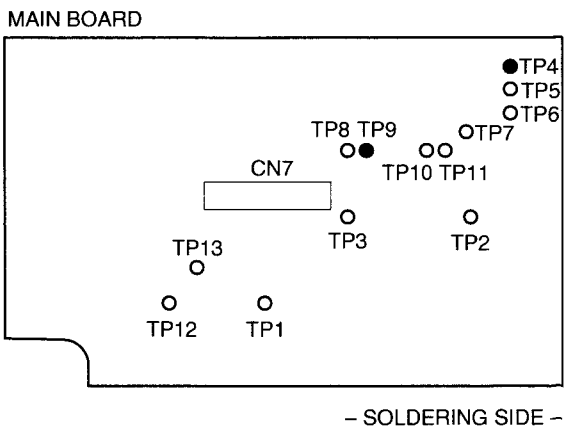


2. カメラのVIDEO OUT端子の白レベルが100 ±2 IREになるようにレンズ絞りを調整します。

測定点： CH1 TP4 (G1)/MAIN 基板
CH2 TP9 (+H DEF)/MAIN 基板
調整箇所： ◐RV5 (H-HOLD)/SUB 基板
調整：







2-2-5. フォーカス調整

注意事項

- この調整と2-2-6. 画枠調整はたがいに影響しあうので,両方の規格が満足されるまで繰り返し調整を行ってください。
- この調整を行った場合は、2-2-2. ヒーター電圧仮調整を再度確認してください。

被写体： 解像度チャート
測定器： 波形モニタ

準備

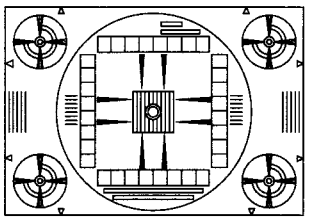
[レンズ]
- IRIS AUTO/MANU → MANU

[ビューファインダ]
- BRIGHTつまみ → メカニカルセンタ
- CONTRASTつまみ → 時計方向一杯∩
- PEAKINGつまみ → 反時計方向一杯∩

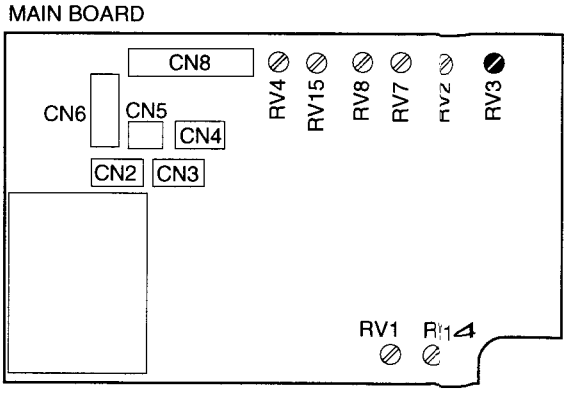
調整手順

1. 解像度チャート枠とモニタ画面のアンダースキャン画枠が一致するようにレンズズームを調整します。
2. レンズフォーカスで,モニタ画面の解像度が最も良くなるようにする。

モニタ画面



3. カメラのVIDEO OUT端子の白レベルが100±2 IREになるようにレンズ絞りを調整します。
4. ◐RV3 (FOCUS)/MAIN基板をビューファインダ画像のフォーカスが最も良くなる点に合わせます。



2-2-6. 画枠調整

注意事項

- この調整と2-2-5. フォーカス調整と2-2-7. オペアンプ出力調整はたがいに影響しあうので,両方の規格が満足されるまで繰り返し調整を行ってください。
- この調整を行った場合は，2-2-2. ヒーター電圧仮調整を再度確認してください。
- 調整手順7～10は16:9/4:3アスペクト比切り換え対応カメラまたはカムコーダを使用する場合のみ行ってください。

被写体： 解像度チャート
測定器： 波形モニタ

準備

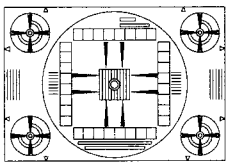
- アイカップを外す。

[ビューファインダ]
- BRIGHTつまみ → メカニカルセンタ
- CONTRASTつまみ → メカニカルセンタ
- PEAKINGつまみ → 反時計方向一杯∩

調整手順

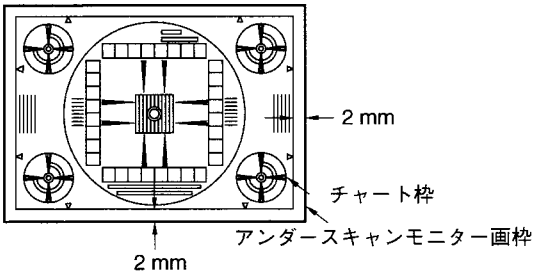
1. 解像度チャート枠とモニタ画面のアンダースキャン画枠が一致するようにレンズズームを調整します。
2. レンズフォーカスで,モニタ画面の解像度が最も良くなるようにする。
3. カメラのVIDEO OUT端子の白レベルが100±2 IREになるようにレンズ絞りを調整します。

モニタ画面



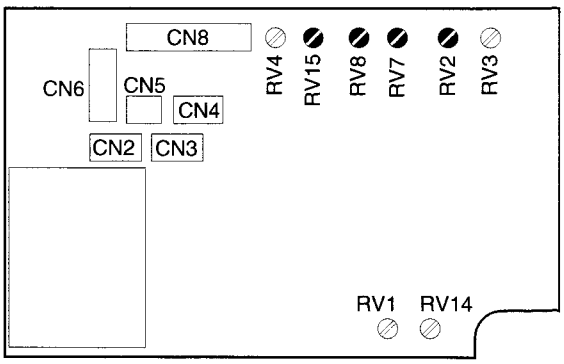
4. ◐RV2 (H-SIZE)/MAIN基板で，解像度チャートの水平サイズをCRTの縁より約2 mmアンダースキャンします。
5. ◐RV7 (V-SIZE)/MAIN基板で，解像度チャートの垂直サイズをCRTの縁より約2 mmアンダースキャンします。

ビューファインダ画面



6. ◐RV8 (V-LIN)/MAIN基板で，解像度チャートの四隅の円を真円にします。
7. 各規格を満足するまで，手順4～6を数回繰り返します。
8. 応用メニューにて，16:9/4:3 → 16:9モードに選択します。
9. ◐RV15 (V-SIZE:WIDE)/MAIN基板で,解像度チャートの中心の円が真円になるように調整します。
10. 応用メニューPAGE9にて，16:9/4:3 → 4:3モードにに選択します。
11. 手順5と手順6を確認してください。もし,調整が異なっていたら，手順4から手順10まで，再度行います。

MAIN BOARD



– COMPONENT SIDE –

2-2-7. オペアンプ出力調整

注意事項

この調整を行った場合は，2-2-2. ヒーター電圧仮調整と2-2-5. フォーカス調整を再度確認してください。

測定器： デジタル電圧計（ACモード）

準備

・ レンズ絞り → クローズ "C"

[ビューファインダ]
・ BRIGHTつまみ → 反時計方向一杯ᑎ
・ CONTRASTつまみ → 反時計方向一杯ᑎ
・ PEAKINGつまみ → 反時計方向一杯ᑎ

測定点： TP12/MAIN基板
調整箇所： ◐RV14 (OP-ADJ)/MAIN基板
規格： 6.0 ±0.5 V

2-2-8. ブライトキャリブレーション調整

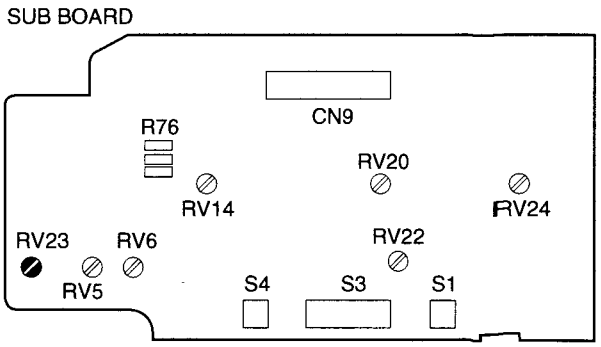
準備

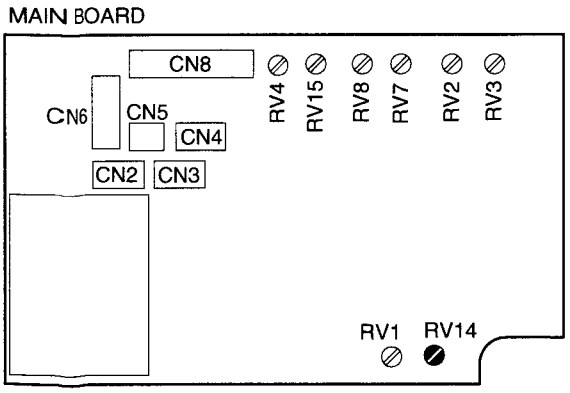
[カメラまたはカムコーダ]
・ OUTPUT/DL/DCC＋スイッチ（カメラ）→ BARS

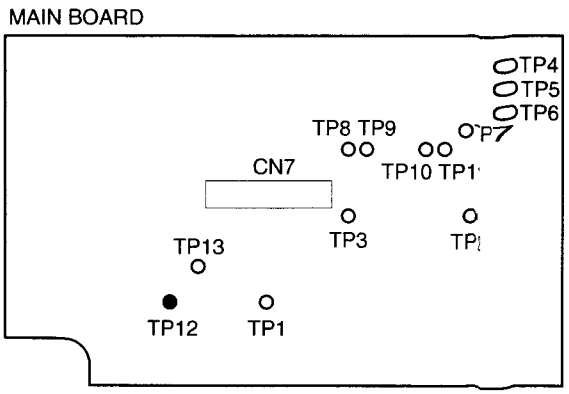
[ビューファインダ]
・ BRIGHTつまみ → 反時計方向一杯ᑎ
・ CONTRASTつまみ → 反時計方向一杯ᑎ

調整手順

◐RV23 (SUB-BRIGHT)/SUB基板を反時計方向一杯ᑎから時計方向へ回していき，白部分の画面が丁度現われるところに調整します。

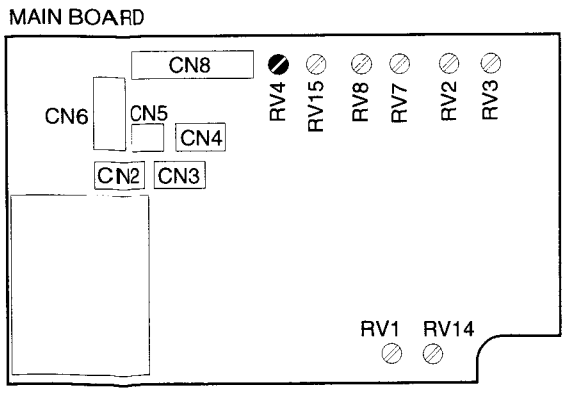


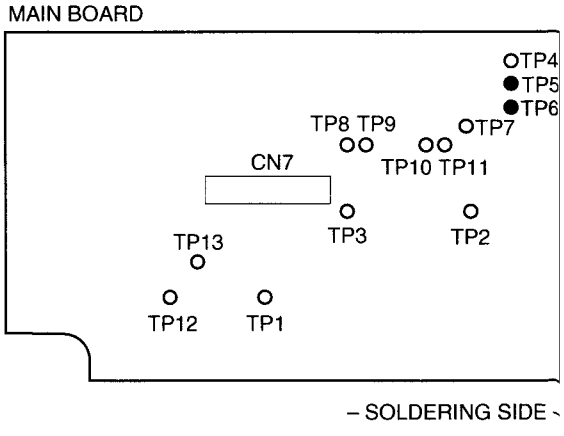




2-2-9. ヒーター電圧調整

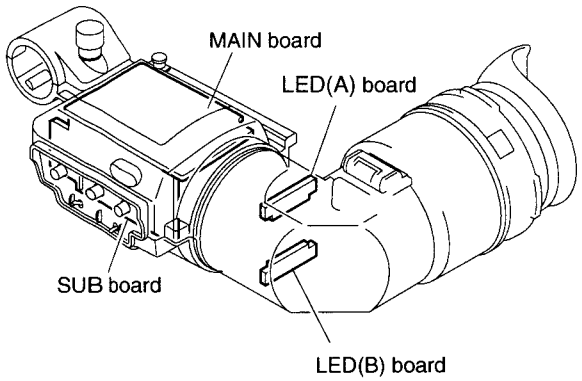
測定器： デジタル電圧計（AC モード）
測定点： TP5 ↔ TP6/MAIN 基板
調整箇所： ◐RV4 (VH-ADJ)/MAIN 基板
規格： 0.65 ±0.03 V rms





Section 1
Service Information

1-1. Board Layout



1-2. Replacement of Main Parts

1-2-1. Notes on Replacement of MAIN Board

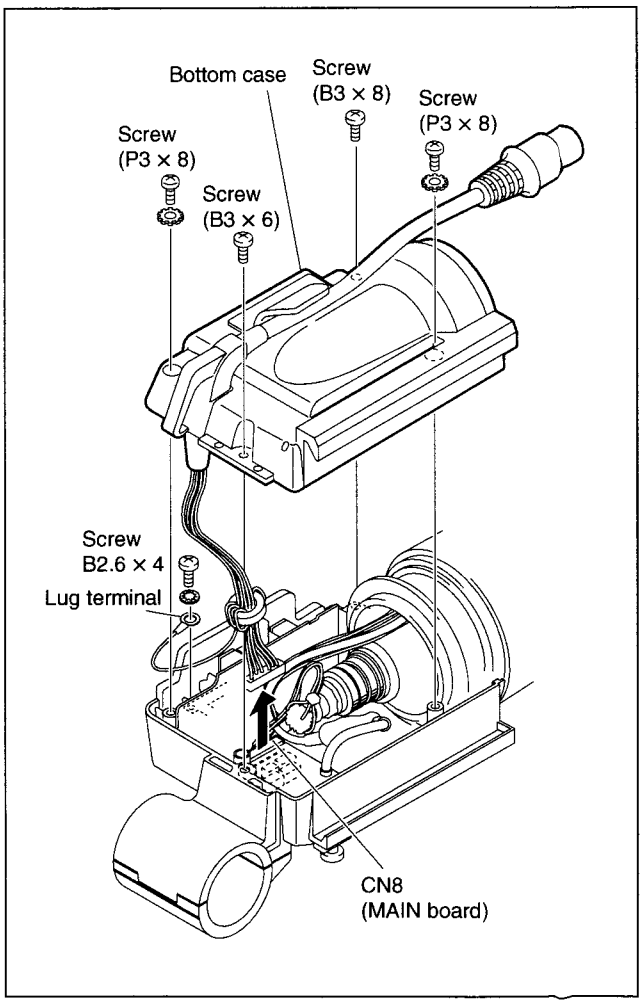
To replace the MAIN board, perform adjustment referring to Section 2."Alignment".

1-2-2. Replacement of CRT/DY Assembly

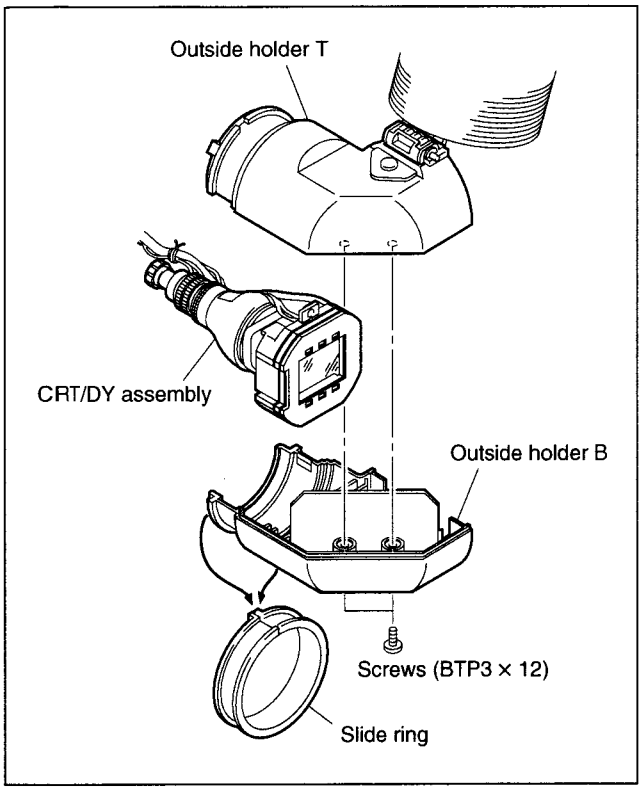
Note

If a deflection yoke is replaced, you should replace assembly of CRT and deflection yoke (CRT/DY assembly).

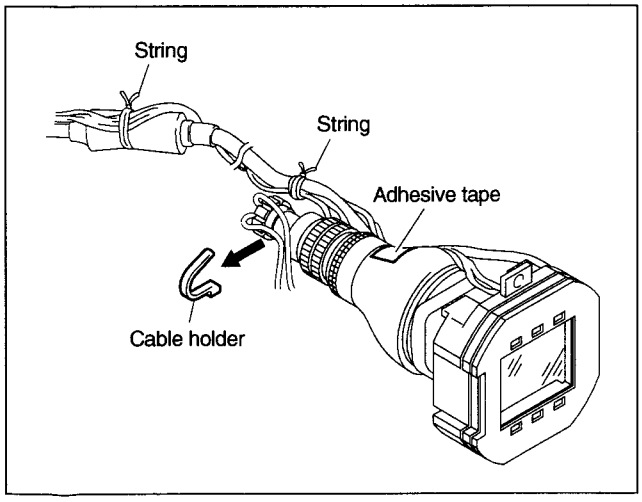
1. Remove four screws and remove the bottom case.
2. Remove the screw (B2.6 × 4). Disconnect connector CN8 from the MAIN board.



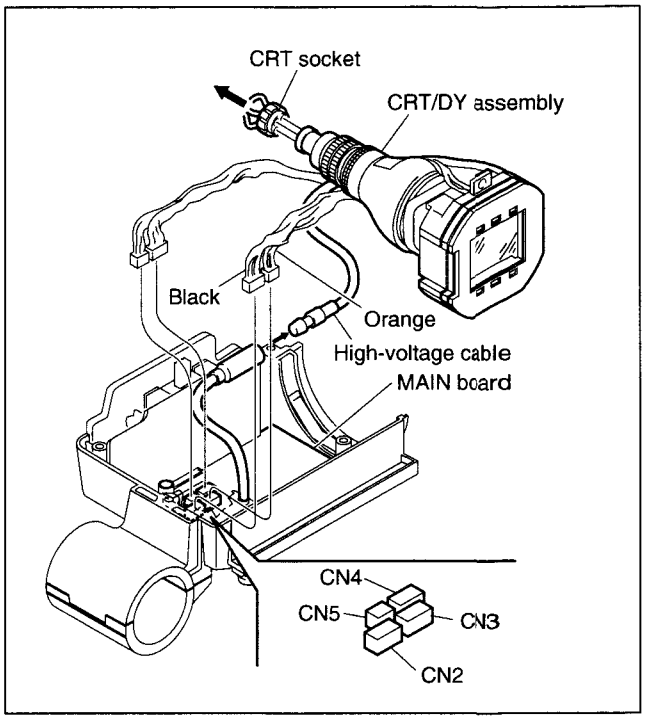
3. Remove the slide ring. Remove two screws and remove the CRT/DY assembly from outside holders B and T.



4. Untie two strings and remove an adhesive tape and a cable holder.



5. Disconnect four connectors CN2, 3, 4 and 5 on the MAIN board and high-voltage cable. Disconnect the CRT socket from the CRT/DY assembly.



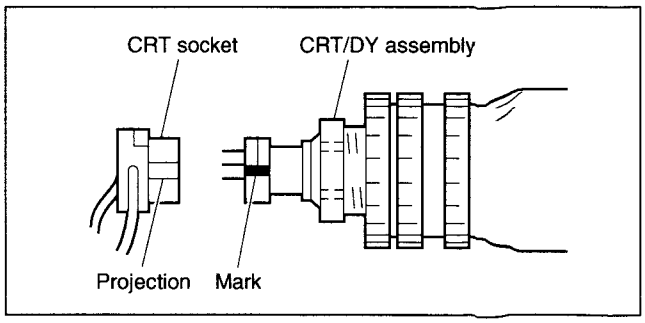
Note

In disconnecting, carefully pull the CRT socket backward, as the pins of CRT/DY assembly is liable to bend.

6. When installing a new CRT/DY assembly, reverse the above procedures.

Note

In reconnecting the CRT socket, be sure to match a projection of the CRT socket with a mark of the CRT/DY assembly.



1-3. Replacement of VF Loupe

Optional VF loupe

There are two kind of VF loupes as optional accessory. Use a VF loupe to match your visibility range.

VF loupe for aged eyes;

−2D to +1D (Sony part No. 3-725-276-01)

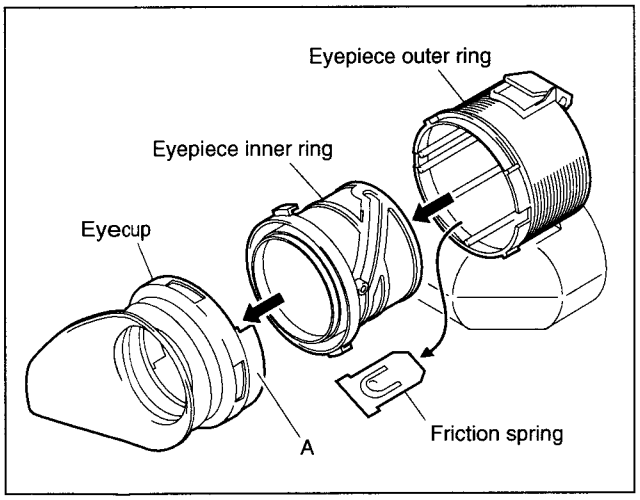
−0.5 to +3D (Sony part No. 3-176-501-01)

(For reference) Standard ; −3D to 0D

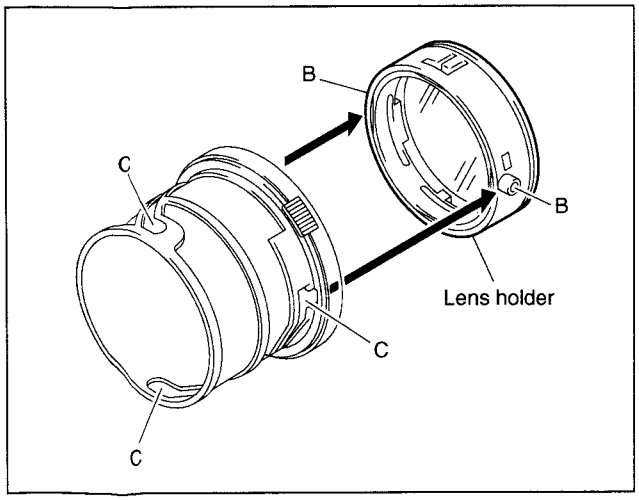
1. Insert a slotted screwdriver to the clearance between portion A and eyepiece outer ring as shown in figure. Remove eyecup by lifting its portion A and remove eyepiece inner ring.

   Note

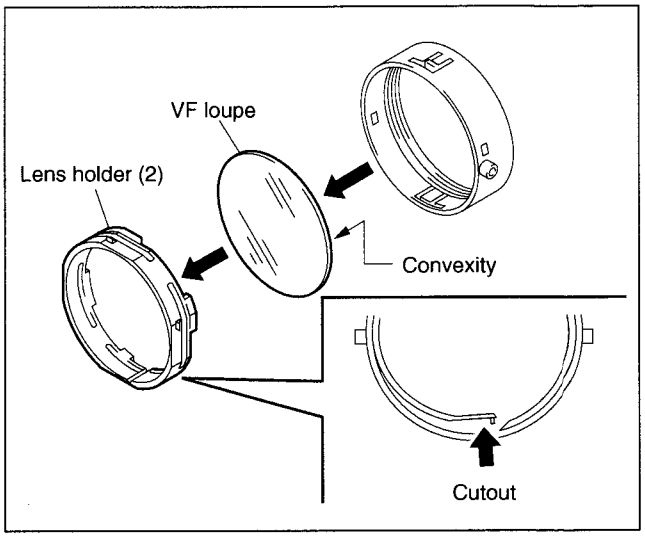
   When removing eyepiece inner ring, the friction spring is liable to remove.



2. Hold the portion B as shown in figure. Remove the lens holder along the groove C.



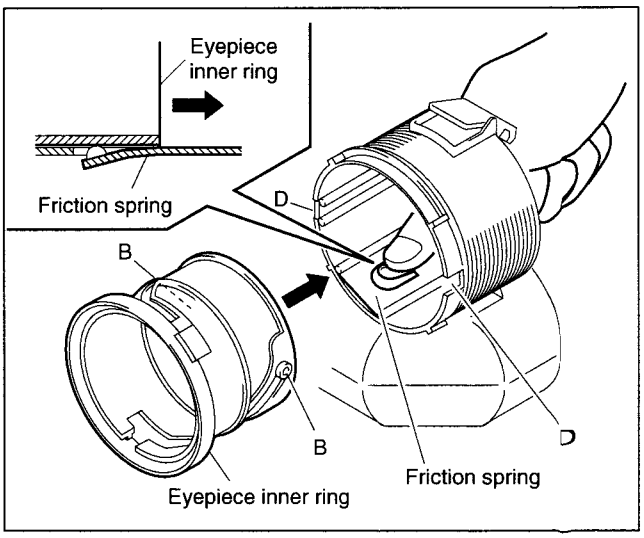
3. Remove one side of cutout portion as shown in figure. Pull out the lens holder (2) and remove the VF loupe.



4. When installing the VF loupe, reverse the above procedures.

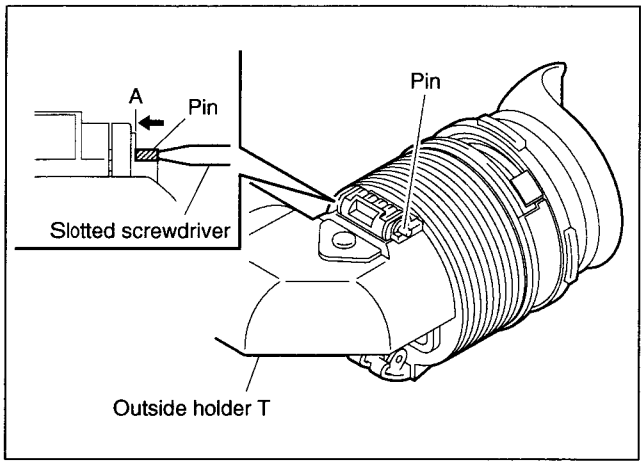
   Notes

   - When installing the VF loupe, ensure the direction of VF loupe. (Refer to step 3.)
   - When installing eyepiece inner ring, ensure the inserting position of friction spring and hold it by finger. Match boss of portion D with B and insert the inner ring to the outer ring.

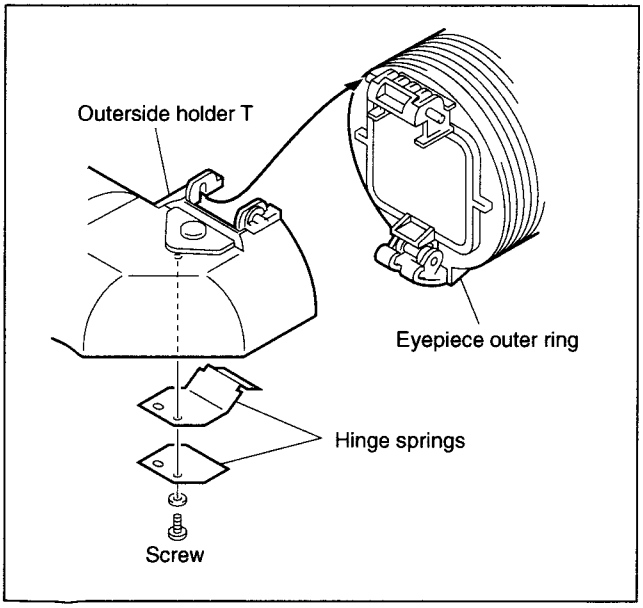


1-4. Replacement of Outside Holder T and Eyepiece Outer Ring

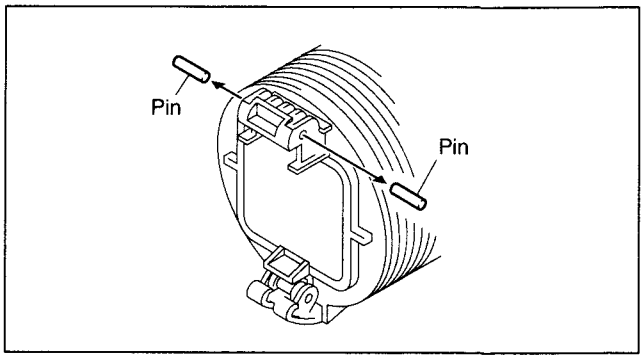
1. Remove the outside holder T referring to Section 1-2-2. "Replacement of CRT/DY assembly".
2. Push two pins to portion A by slotted screwdriver as shown in figure.



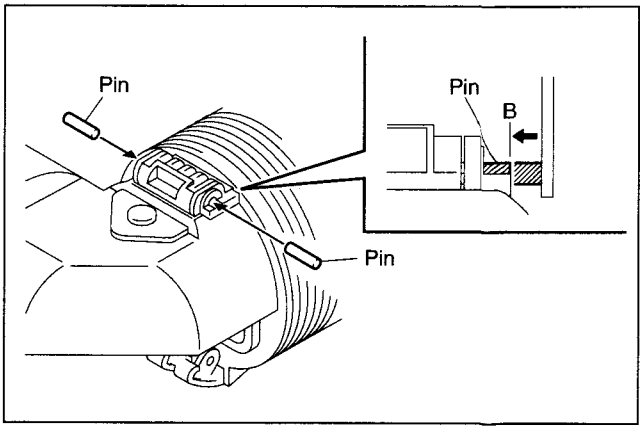
3. Remove a screw, washer and two hinge springs. Then, remove the outside holder T and eypiece outer ring as shown in figure arrow.



4. Pull out two pins.



5. Replace outside holder T or eyepiece outer ring to new one. Insert two pins to portion B by slotted screwdriver as shown in figure.

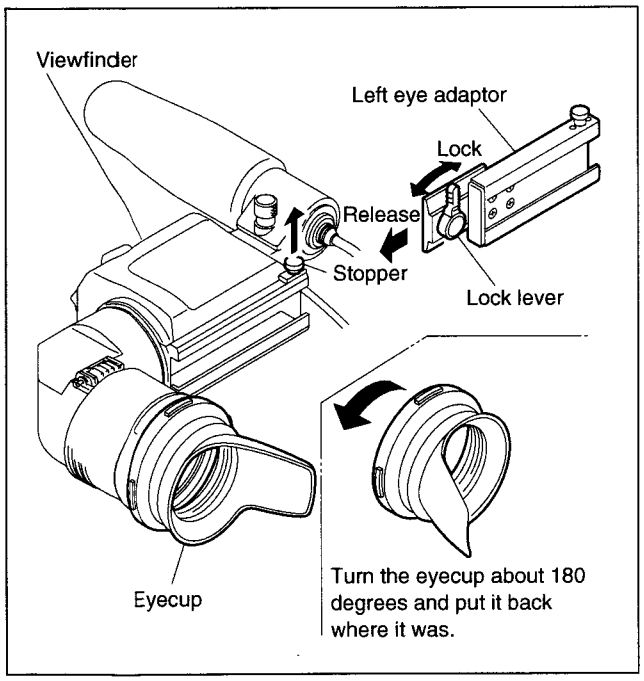


1-5. Changing the Viewfinder Correspond to Left Eye

Part Required (sold separately)
Left eye adaptor (Sony Part No.: A-8267-181-A)

Attaching Procedures

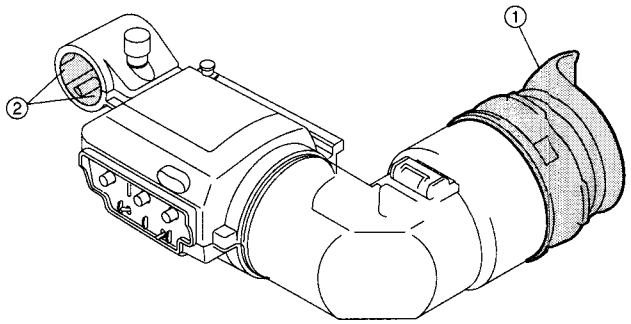
1. Remove the eyecup. Turn the eyecup about 180 degrees as shown in figure and put it back where it was.
2. While pushing up the stopper of the viewfinder, attach the left eye adaptor. At this time, pull the lock lever to release locking.
3. Fix the left eye adaptor by pushing the lock lever vertically direction.



1-6. Recommended Replacement Parts

Parts listed below are recommended replacement parts. They are subject to cracks with the lapse of time. Check sometimes by visual, and replace as necessary.

No.	Description	Sony P/N
①	EYE CUP	3-723-079-0X
②	MIC CUSHION	3-608-303-0X *1



*1 : It is recommended that the MIC cushions are replaced in pairs. In this case, please order two pieces.

Sectioin 2
Alignment

2-1. Preparation

2-1-1. Equipment Required

Tools

- Pattern box PTB-500
  Sony part number : J-6029-140-B
- Resolution chart
  Sony part number : J-6026-100-A
- White window chart

Measuring equipment

- Oscilloscope
- Waveform monitor
- Digital voltmeter
- Frequency counter

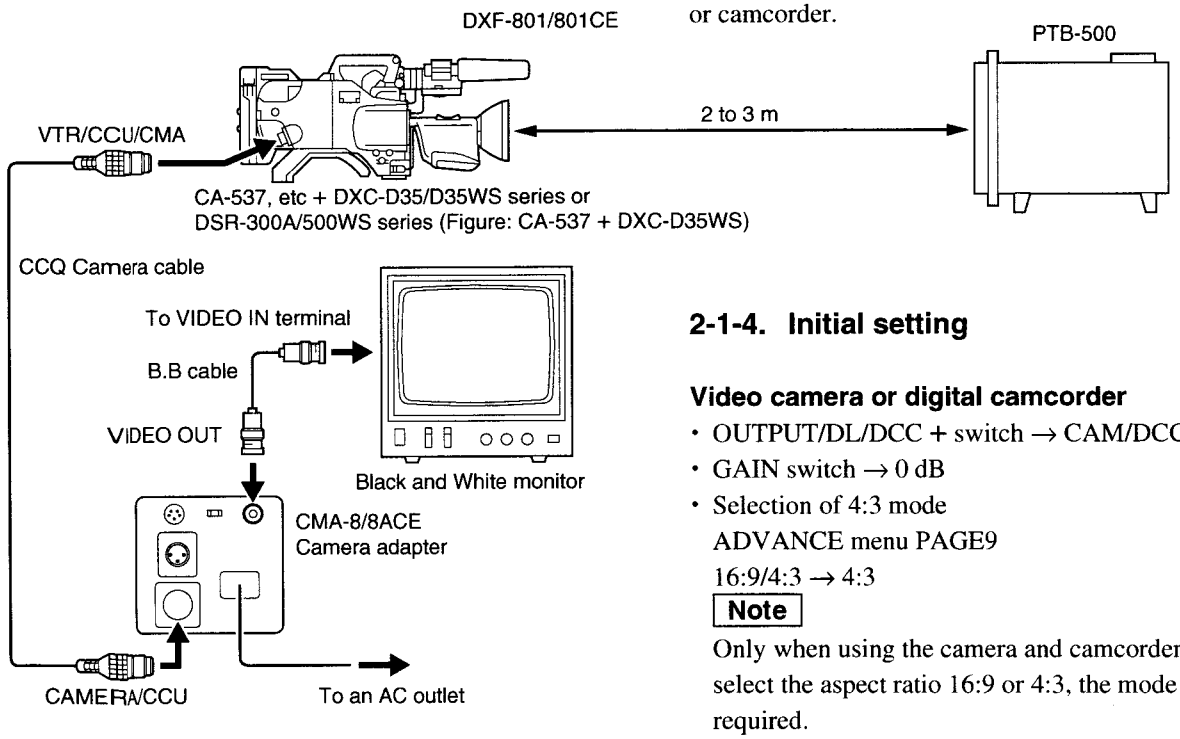
Related equipment

- Video camera DXC-D35/D35P
  DXC-D35WS/D35WSP
  or Digital camcorder DSR-300A/300AP
  DSR-500WS/500WSP
- Camera adaptor CA-537/537P, etc.
- AC adaptor CMA-8/8CE/8A/8ACE
- Camera cable CCQ-2BRS
- B/W monitor PVM-91/91CE or equivalent

2-1-2. Notes on Adjustment

When using the camera or camcorder that can select the aspect ratio 16:9 or 4:3, some adjustment items need changing the setting of the aspect ratio. (Refer to Section 2-2-6, Picture Frame Adjustment.)
When the aspect ratio is not specified, perform adjustment in the 4:3 mode. As for details on the setting method of the aspect ratio, refer to the instruction manual of the camera or camcorder.

2-1-3. Connecting Diagram



2-1-4. Initial setting

Video camera or digital camcorder

- OUTPUT/DL/DCC + switch → CAM/DCC +
- GAIN switch → 0 dB
- Selection of 4:3 mode
  ADVANCE menu PAGE9
  16:9/4:3 → 4:3

Note

Only when using the camera and camcorder that can select the aspect ratio 16:9 or 4:3, the mode selection is required.

Viewfinder

- CONTRAST control → A full turn clockwise
- BRIGHT control → Mechanical center

Lens

- IRIS AUTO/MANU → AUTO

2-2. Viewfinder System Adjustment

2-2-1. +9.5 V Adjustment

Note

- Perform the adjustment only when measured voltage is more than ±1 % with respect to the specified voltage.
- When this adjustment is carried out, all of following adjustments must be confirmed.

Equipment : Digital voltmeter
Test point : TP1/MAIN board
Adjusting point : ⊘RV1 (VO-ADJ)/MAIN board
Specification : +9.5 ±0.05 V dc

2-2-2. Heater Voltage Pre-Adjustment

Note

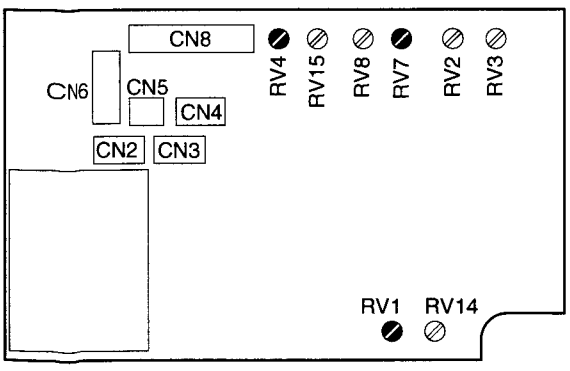
When this adjustment is carrie out, "2-2-4. Horizontal Hold Adjustment", "2-2-5. Focus Adjustment", "2-2-6. Picture Frame Adjustment" and "2-2-7. Operational Amplifier Output Adjustment" must be confirmed.

Equipment : Digital voltmeter (AC mode)
Test point : TP5 ↔ TP6/MAIN board
Specification : 0.65 ±0.03 Vrms

Adjustment Procedure

If not met the specification, adjust ⊘RV4 (VH-ADJ)/MAIN board.

MAIN BOARD



– COMPONENT SIDE –

2-2-3. Vertical Hold Adjustment

Note

Perform adjustment with removing R76 resistor on the SUB board. After adjustment, re-mount R76 resistor.

Equipment : Frequency counter

Preparation

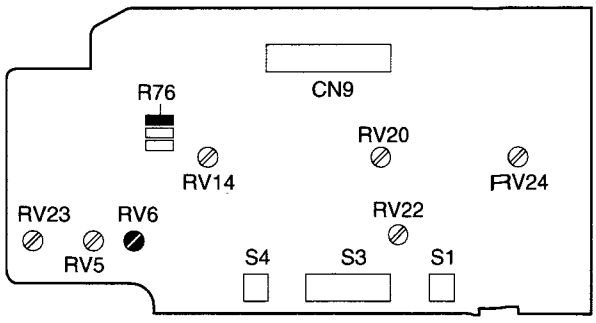
⊘RV7 (V-SIZE)/MAIN board → Mechanical center (If ⊘RV7 (V-SIZE)/MAIN board is marked, not turn ⊘RV7 (V SIZE)/MAIN board.)

Test point : TP 10/MAIN board
Adjusting point : ⊘RV6 (V-HOLD)/SUB board
Specification : NTSC : 48 ±0.5 Hz
PAL : 38 ±0.5 Hz

Adjustment Procedure

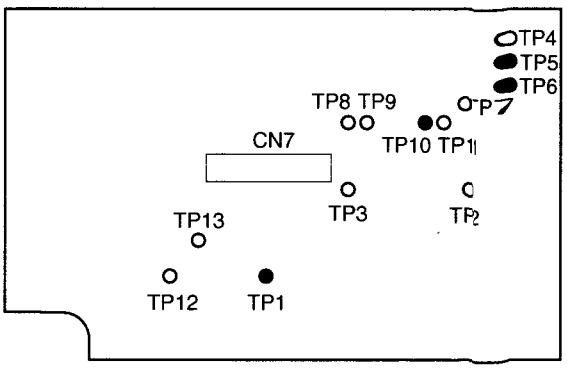
Adjust ⊘RV6 (V-HOLD)/SUB board so that the specification is met while the viewfinder is free-run state (Viewfinder is not input any video signal.) by pressing the RET button of Lens.

SUB BOARD



– COMPONENT SIDE –

MAIN BOARD



– SOLDERING SIDE –

2-2-4. Horizontal Hold Adjustment

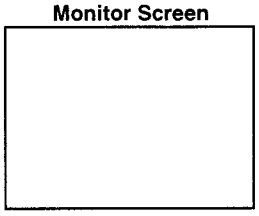
Note

When this adjustment is carried out, "2-2-2. Heater Voltage Pre-Adjustment" must be confirmed.

Object : White Window chart
Equipment : Waveform monitor, Oscilloscope
Trigger : CH2/Oscilloscope

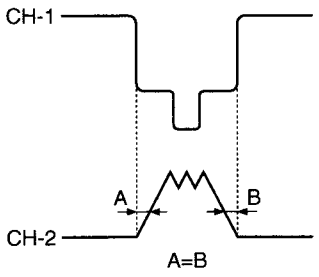
Preparation

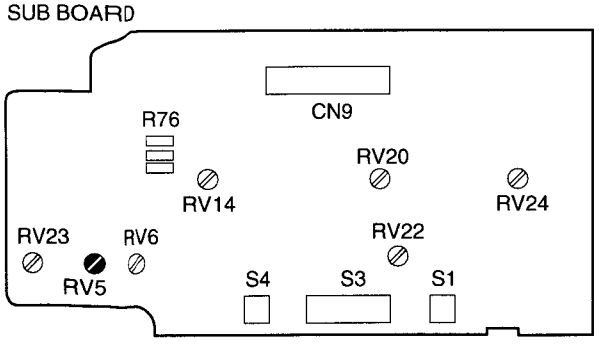
1. Shoot the White Window chart and adjust the lens zoom so that the picture on the monitor screen becomes all white.



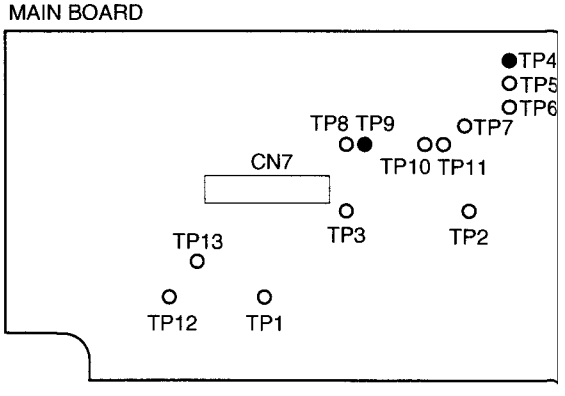
2. Adjust the iris control for the white level at VIDEO OUT connector on the camera is 100 ±2 IRE (PAL : 700 ± 14 mV).

Test point : CH1 TP4 (G1)/MAIN board
CH2 TP9 (+H DEF)/MAIN board
Adjusting point : ⊘RV5 (H-HOLD)/SUB board
Adjustment :





– COMPONENT SIDE –



– SOLDERING SIDE –

2-2-5. Focus Adjustment

Note

- "2-2-6. Picture Frame Adjustment" and this adjustment affect each other. Repeat these adjustments until both specifications are met.
- When these adjustments are carried out, "2-2-2. Heater Voltage Pre-Adjustment" must be confirmed again.

Object : Resolution chart
Equipment : Waveform monitor

Preparation

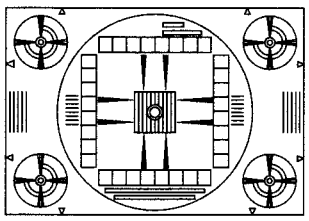
[Lens]
- IRIS AUTO/MANU → MANU

[Viewfinder]
- BRIGHT control → Mechanical center
- CONTRAST control → Fully clockwise ↺
- PEAKING control → Fully counterclockwise ↺

Adjustment Procedure

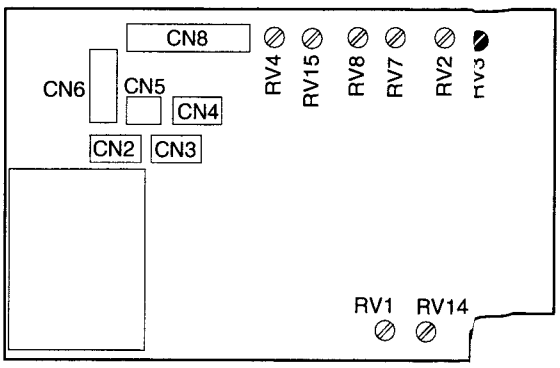
1. Adjust the lens zoom so that the resolution chart frame coincides the underscanned picture frame on the monitor screen.
2. Set the resolution on the monitor screen to the best state with the lens focus.

Monitor Screen



3. Adjust the iris control for the white level at VIDEO OUT connector on the camera is 100 ±2 IRE (PAL : 700 ±14 mV).
4. Adjust ◐RV3 (FOCUS)/MAIN board so that the picture on the viewfinder screen is best focused.

MAIN BOARD



– COMPONENT SIDE –

2-2-6. Picture Frame Adjustment

Note

- "2-2-5. Focus Adjustment", "2-2-7. Operational Amplifier Output Adjustment" and this adjustment affect each other. Repeat these adjustments until both specifications are met.
- When these adjustments are carried out, "2-2-2. Heater Voltage Pre-Adjustment" must be confirmed again.
- Perform steps 7 to 10 of the adjustment procedure only for the camera or camcorder that can select the aspect ratio 16:9 or 4:3.

Object : Resolution chart
Equipment : Waveform monitor

Preparation

- Remove the eye cap from the viewfinder.

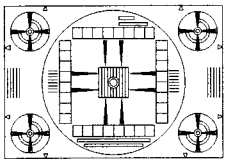
[Viewfinder]

- BRIGHT control → Mechanical center
- CONTRAST control → Mechanical center
- PEAKING control → Fully counterclockwise ↺

Adjustment Procedure

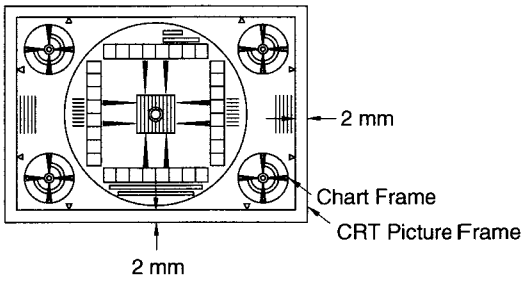
1. Adjust the lens zoom so that the resolution chart frame touches the underscanned picture frame on the monitor screen.
2. Set the resolution on the monitor screen to the best state with the lens focus.
3. Adjust the iris control for the white level at VIDEO OUT connector on the camera is 100 ±2 IRE (PAL : 700 ± 14 mV).

Monitor Screen



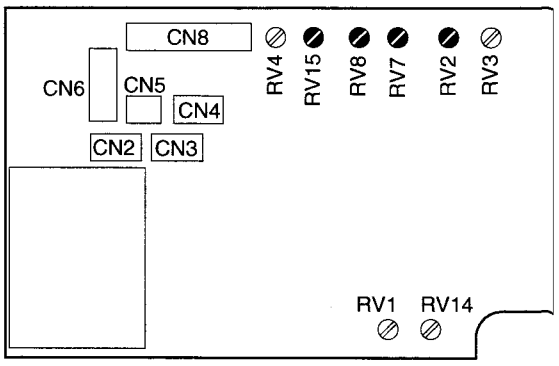
4. Adjust ⊘RV2 (H-SIZE)/MAIN board so that the H size of resolution chart is underscanned by approximately 2 mm from the CRT picture frame.
5. Adjust ⊘RV7 (V-SIZE)/MAIN board so that the V size of resolution chart is underscanned by approximately 2 mm from the CRT picture frame.

Viewfinder Screen



6. Adjust ⊘RV8 (V-LIN)/MAIN board so that the distortion of each circle at the four corners of resolution chart is minimized.
7. Repeat procedure 4 to 6 until the specification are met.
8. Select 16:9 mode from 16:9/4:3 on the ADVANCE menu.
9. Adjust ⊘RV15 (V-SIZE : WIDE)/MAIN board so that the circle in the center of resolution chart becomes a circle.
10. Select 4:3 mode from 16:9/4:3 on the ADVANCE menu, Page 9.
11. Confirm that the procedure 5 and procedure 6. If not met, readjust the procedure 4 through procedure 10.

MAIN BOARD



– COMPONENT SIDE –

2-2-7. Operational Amplifier Output Adjustment

Note

When this adjustment is carried out, "2-2-5. Focus Adjustment" and "2-2-2. Heater Voltage Pre-Adjustment" must be confirmed again.

Equipment : Digital voltmeter

Preparation

- Lens iris → Close "C"

[Viewfinder]
- BRIGHT control → Fully counterclockwise ↺
- CONTRAST control → Fully counterclockwise ↺
- PEAKING control → Fully counterclockwise ↺

Test point : TP12/MAIN board
Adjusting point : ⊘RV14 (OP-ADJ)/MAIN board
Specification : 6.0 ±0.5 V

2-2-8. Bright Calibration Adjustment

Preparation

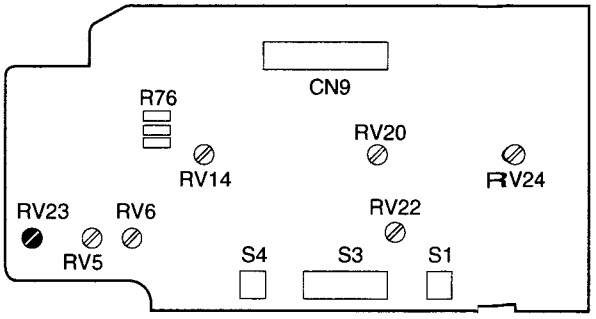
[Camera or Camcorder]
- OUTPUT/DL/DCC + switch (camera) → BARS

[Viewfinder]
- BRIGHT control → Fully counterclockwise ↺
- CONTRAST control → Fully counterclockwise ↺

Adjustment Procedure

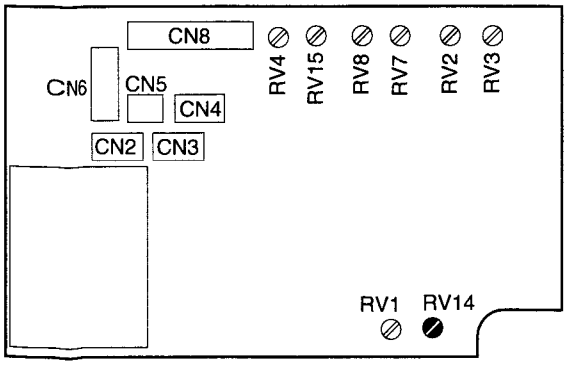
Adjust the picture by turning ⊘RV23 (SUB-BRIGHT)/ SUB board clockwise ↻ from fully counterclockwise ↺ position so that the picture of the white part just appears on the monitor screen.

SUB BOARD



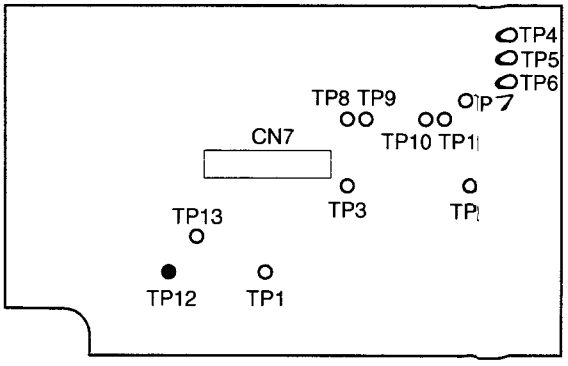
– COMPONENT SIDE –

MAIN BOARD



– COMPONENT SIDE –

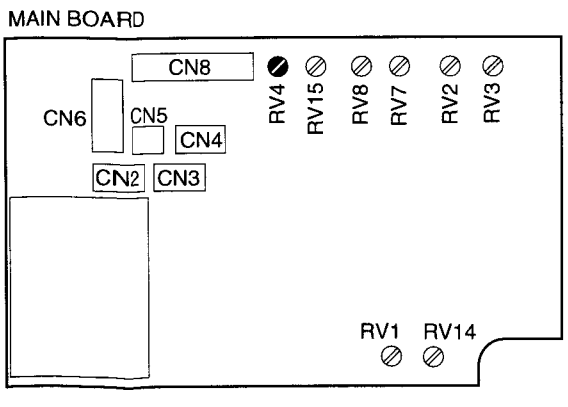
MAIN BOARD

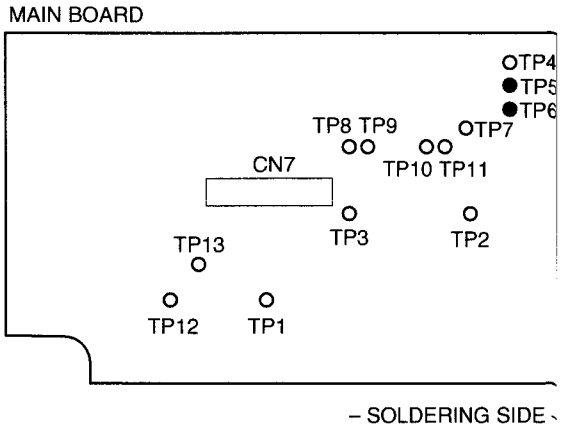


– SOLDERING SIDE –

2-2-9. Heater Voltage Adjustment

Equipment : Digital voltmeter (AC mode)
Test point : TP5 ↔ TP6/MAIN board
Adjusting point : ◐RV4 (VH-ADJ)/MAIN board
Specification : 0.65 ±0.03 Vrms





Section 3
Spare Parts

3-1. 補修部品注意事項

1. 安全重要部品

⚠警告

⚠印のついた部品は安全性を維持するために重要な部品です。したがって，交換する時は必ず指定の部品を使ってください。

2. 部品の共通化

ソニーから供給する補修用部品は，セットに使われているものと異なることがあります。
これは部品の共通化，改良等によるものです。
部品表には現時点での共通化された補修用部品が記載されています。

3. 部品の在庫

部品表のSP (Supply code) 欄に "o" で示される部品は在庫していないことがあり，納期が長くなることがあります。

4. ハーネス

部品番号の記載されていないハーネスは，サービス部品として登録されていません。
これらは，リストに展開されているコンポーネント部品で補修してください。

5. 仕向区分の表記

部品表中，下記表示のある部品は，その仕向で使用している部品です。

For J: 日本向けモデルに使用
For UC: USAおよびカナダ向けモデルに使用
For CE: 上記以外向けモデルに使用

Section 3
Spare Parts

3-1. Notes on Repair Parts

1. Safety Related Components Warning

WARNING

Components marked ⚠ are critical to safe operation. Therefore, specified parts should be used in the case of replacement.

2. Standardization of Parts

Some repair parts supplied by Sony differ from those used for the unit. These are because of parts commonality and improvement.
Parts list has the present standardized repair parts.

3. Stock of Parts

Parts marked with "o" at SP (Supply Code) column of the spare parts list may not be stocked. Therefore, the delivery date will be delayed.

4. Harness

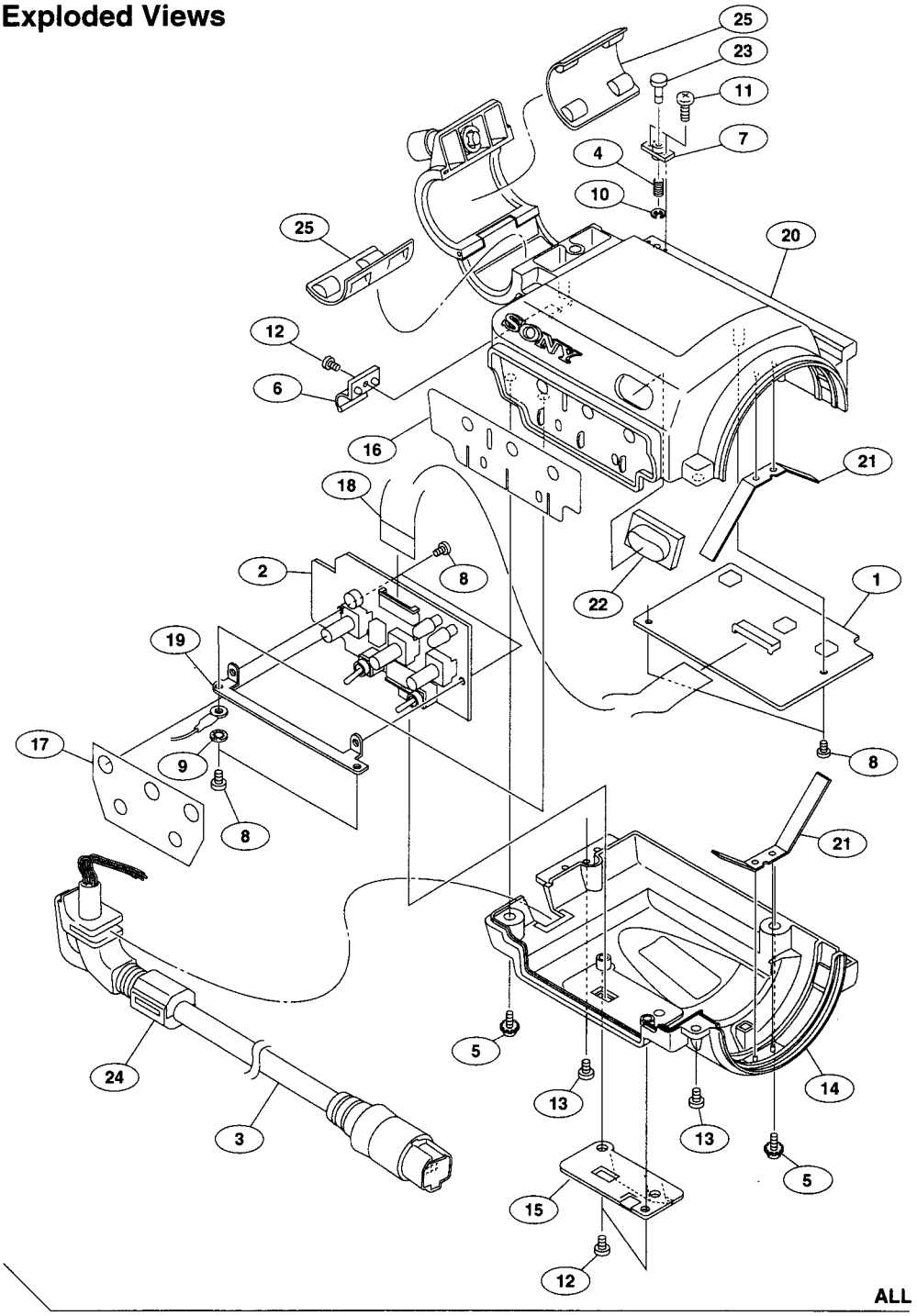
Harnesses with no part number are not registered as spare parts.
In need of repair, get components shown in the list and repair using them.

5. Destination Representation

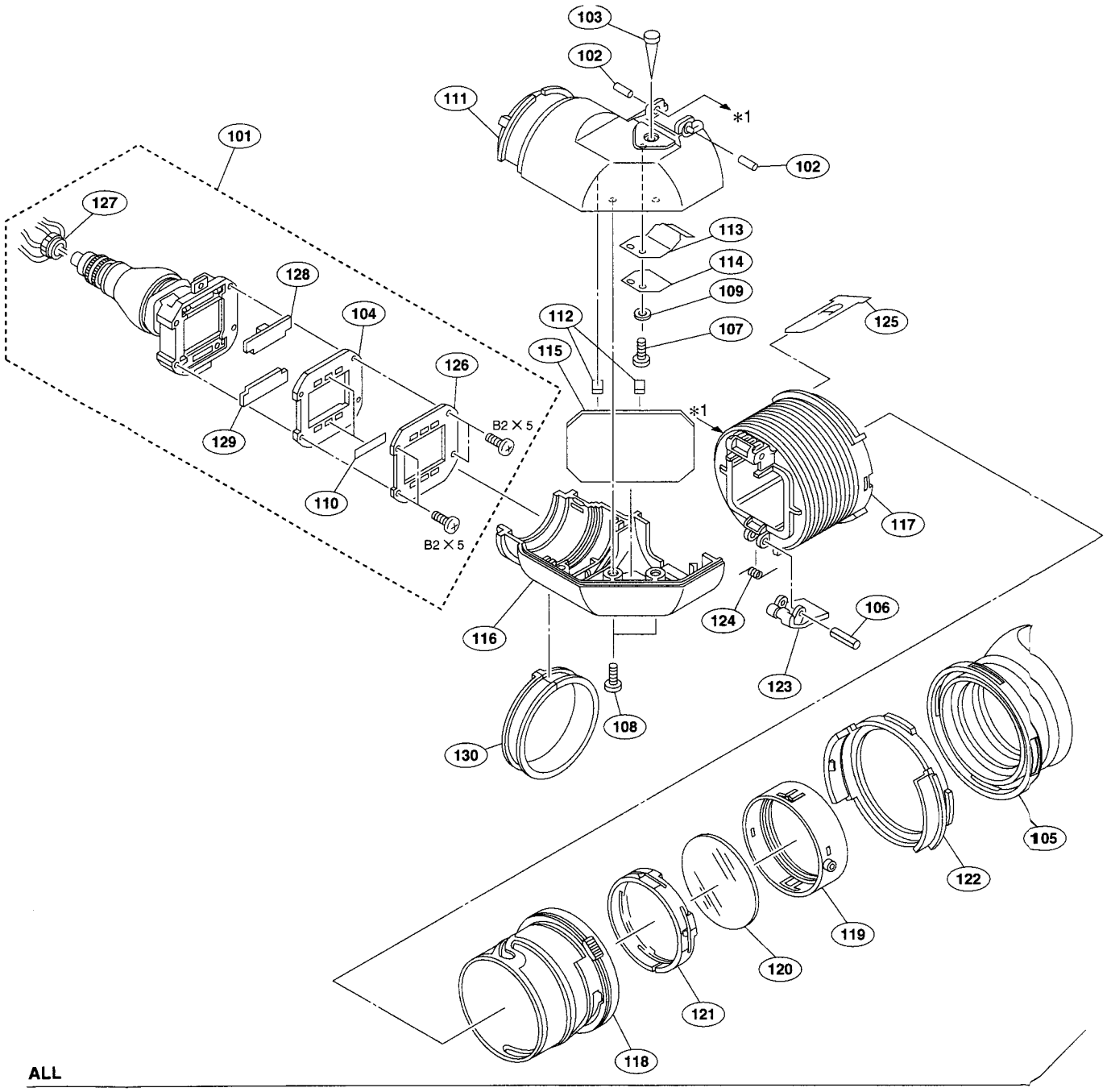
The part indicated "For J/UC/CE" in the spare parts list is used in the unit written below.

For J: The part is used in a unit for Japan.
For UC: The part is used in a unit for the U.S.A. and Canada.
For CE: The part is used in a unit for regions except the above countries.

3-2. Exploded Views



No.	Part No.	SP	Description
ALL	A-8279-329-A	s	DXF-801 [VF ASSY (UCJ)]
ALL	A-8326-150-A	s	DXF-801CE [VF ASSY (CE)]
1	⚠ 1-761-318-11	o	MOUNTED CIRCUIT BOARD, MAIN
2	⚠ 1-761-319-11	o	MOUNTED CIRCUIT BOARD, SUB (J, UC)
	⚠ 1-761-319-21	o	MOUNTED CIRCUIT BOARD, SUB (CE)
3	1-792-554-12	s	CABLE, VF
4	2-277-466-01	s	SPRING, COMPRESSION
5	3-178-214-11	s	SCREW B3X8
6	3-678-684-01	s	HOLDER, CABLE
7	3-710-008-02	s	HOUSING STOPPER
8	7-621-773-86	s	SCREW B2.6X4
9	7-623-307-07	s	LW 2.6, TYPE A
10	7-624-102-04	s	STOPRING 1.5, TYPE-E
11	7-627-554-18	s	SCREW P2X3.5
12	7-627-556-38	s	SCREW P2.6X4
13	7-682-547-09	s	SCREW B3X6
14	9-885-000-94	o	CASE, BOTTOM
15	9-885-000-95	o	CLAMP, CABLE
16	9-885-000-96	o	LABEL, VF
17	9-885-000-97	o	PLATE, PARTING
18	9-885-000-98	o	FREXIBLE FLAT CABLE
19	9-885-000-99	o	STAY, BOARD
20	9-885-001-60	o	TOP CASE/MIC HOLDER ASSY
21	9-933-326-01	o	SPRING, PLATE
22	9-933-327-01	o	COVER, TALLY
23	9-933-328-01	s	KNOB, STOPPER
24	1-469-821-11	o	CORE, FERRITE (CE)
25	3-608-303-01	s	RUBBER



ALL

No.	Part No.	SP	Description
ALL	A-8279-329-A	s	DXF-801 [VF ASSY (UCJ)]
ALL	A-8326-150-A	s	DXF-801CE [VF ASSY (CE)]
101	⚠ 1-251-463-11	s	CRT/DY+CONNECTOR ASSY
102	2-249-361-01	o	PIN, PARALLEL
103	2-362-365-00	s	FOOT, RUBBER
104	3-176-022-03	o	SPACER (B), MASK
105	3-723-079-03	s	EYECAP
106	7-626-314-31	s	SPRING PIN 2X16
107	7-627-556-38	s	SCREW P2.6X4
108	7-685-548-19	s	SCREW BTP3X12
109	7-688-002-12	s	WASHER M2.6
110	9-933-305-01	o	PLATE, SPREAD
111	9-933-335-02	s	HOLDER T, OUTSIDE
112	9-933-336-01	s	MOLT (2)
113	9-933-337-01	o	SPRING (1), HINGE
114	9-933-338-01	o	SPRING (2), HINGE
115	9-933-339-01	o	MIRROR
116	9-933-340-02	s	HOLDER B, OUTSIDE
117	9-933-341-02	o	OUTER RING, EYEPIECE
118	9-933-342-01	o	INNER RING, EYEPIECE
119	9-933-343-01	o	HOLDER, LENS
120	9-933-344-01	s	LOUPE, VF (-3D to 0D)
	3-176-501-01	s	LOUPE (aged eyes), VF (-0.5D to +3D)
	3-725-276-01	s	LOUPE (aged eyes), VF (-2D to +1D)
121	9-933-345-01	o	HOLDER (2), LENS
122	9-933-346-03	s	HOLDER, EYECAP
123	9-933-347-02	s	STOPPER
124	9-933-348-01	s	SPRING, HELICAL TORSION
125	9-936-099-01	o	SPRING, FRICTION
126	9-939-449-01	s	ORNAMENTAL PLATE, MASK
127	9-939-450-01	o	SOCKET, CRT
128	9-939-451-01	o	MOUNTED CIRCUIT BOARD, LED (A
129	9-939-453-02	o	MOUNTED CIRCUIT BOARD, LED (B
130	9-994-820-01	o	RING, SLIDE

3-3. Electrical Parts List

LED(A) BOARD

Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP	Description
1pc	9-933-451-01	s	PRINTED CIRCUIT BOARD, LED(A)
1pc	9-933-312-01	s	HARNESS (4-CORE)
CN10	9-933-310-01	s	PIN, CONNECTOR 4P
LED3	8-719-026-39	s	LED CL-150UR-CD RED
LED4	8-719-026-16	s	LED CL-150D-CD ORG
LED5	8-719-026-39	s	LED CL-150UR-CD RED

LED(B) BOARD

Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP	Description
1pc	9-939-453-01	s	PRINTED CIRCUIT BOARD, LED(B)
1pc	9-939-452-01	s	HARNESS (4-CORE)
CN11	9-933-310-01	s	PIN, CONNECTOR 4P
LED6	8-719-026-16	s	LED CL-150D-CD ORG
LED7	8-719-026-39	s	LED CL-150UR-CD RED
LED8	8-719-026-39	s	LED CL-150UR-CD RED

MAIN BOARD

Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP	Description
1pc	1-761-318-11	o	MOUNTED CIRCUIT BOARD, MAIN
1pc	9-936-098-01	s	CASE, SHIELD
C1	9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C2	9-904-845-01	s	TANTALUM, CHIP 22uF 20% 10V
C4	9-933-314-01	s	ELECT 100uF 20% 20V
C5	9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C6	9-885-001-13	s	CERAMIC, CHIP 1uF 10V
C7	9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C8	9-885-001-14	s	CERAMIC, CHIP 390pF 5% 50V
C9	9-933-315-01	s	ELECT 100uF 20% 16V
C10	1-104-912-11	s	TANTALUM, CHIP 3.3uF 20% 16V
C11	9-885-001-15	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 16V
C12	1-104-823-11	s	TANTALUM, CHIP 47uF 20% 16V
C13	9-885-001-17	s	CERAMIC, CHIP 580pF 50V
C14	1-163-021-91	s	CERAMIC, CHIP 0.01uF 10% 50V
C15	9-885-001-18	s	CERAMIC, CHIP 47pF 50V
C16	9-885-001-19	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 16V
C17	9-885-001-19	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 16V
C18	9-885-001-19	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 16V
C19	9-885-001-15	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 16V
C20	1-136-291-11	s	FILM 6800pF 5% 100V
C21	9-885-001-19	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 16V
C22	9-904-854-01	s	CERAMIC 470PF 10% 2KV
C23	9-904-853-01	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 20% 100V
C24	1-111-134-11	s	ELECT 27uF 20% 63V
C25	1-163-135-00	s	CERAMIC, CHIP 560pF 5% 50V
C26	1-104-823-11	s	TANTALUM, CHIP 47uF 20% 16V
C48	9-980-617-01	s	ELECT 100uF 16V
C49	9-885-001-20	s	CERAMIC, CHIP 220pF 50V
C50	1-104-912-11	s	TANTALUM, CHIP 3.3uF 20% 16V
C51	9-885-001-21	s	CERAMIC, CHIP 0.015uF 50V
C52	9-885-001-15	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 16V
C53	9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C55	9-980-618-01	s	ELECT 220uF 20% 6.3V
C56	9-885-001-22	s	CERAMIC, CHIP 100pF 50V
C57	9-885-001-23	s	CERAMIC, CHIP 1000pF 50V
C58	9-885-001-22	s	CERAMIC, CHIP 100pF 50V
C60	9-885-001-24	s	CERAMIC, CHIP 0.01uF 50V
C61	9-885-001-22	s	CERAMIC, CHIP 100pF 50V
C62	1-163-243-11	s	CERAMIC, CHIP 47pF 5% 50V
C63	9-885-001-18	s	CERAMIC, CHIP 47pF 50V
C64	9-885-001-18	s	CERAMIC, CHIP 47pF 50V
C65	1-163-243-11	s	CERAMIC, CHIP 47pF 5% 50V
C66	1-163-251-11	s	CERAMIC, CHIP 100pF 5% 50V
C67	1-163-251-11	s	CERAMIC, CHIP 100pF 5% 50V
C68	1-163-243-11	s	CERAMIC, CHIP 47pF 5% 50V
C69	1-163-243-11	s	CERAMIC, CHIP 47pF 5% 50V
C70	1-163-243-11	s	CERAMIC, CHIP 47pF 5% 50V
C71	1-163-243-11	s	CERAMIC, CHIP 47pF 5% 50V
CN2	9-933-322-01	s	PIN, CONNECTOR 4P
CN3	9-933-322-01	s	PIN, CONNECTOR 4P
CN4	9-994-792-01	s	PIN, CONNECTOR 3P
CN5	9-994-793-01	s	PIN, CONNECTOR 2P
CN6	1-564-707-11	s	PIN, CONNECTOR 5P
CN7	1-569-531-11	s	HOUSING, CONNECTOR 10P
CN8	1-580-538-11	s	PIN, CONNECTOR (PC BOARD) 18P

(MAIN BOARD)

Ref. No. or Q'ty		Part No.	SP	Description
CP1	⚠	9-904-864-01	s	RESISTOR, FUSE 2.2
D2		8-719-941-86	s	DIODE DAN202U
D3		8-719-989-76	s	DIODE SC802-04
D4		8-719-941-09	s	DIODE DAP202U
D6		8-719-941-09	s	DIODE DAP202U
D7		8-719-941-09	s	DIODE DAP202U
D8		8-719-941-09	s	DIODE DAP202U
D9		8-719-820-41	s	DIODE 1SS302
D10		8-719-976-56	s	DIODE RLS245
D11		8-719-976-56	s	DIODE RLS245
D12		8-719-919-16	s	DIODE ESJA57-03
D13		8-719-976-56	s	DIODE RLS245
D14		8-719-820-41	s	DIODE 1SS302
D20		8-719-976-56	s	DIODE RLS245
FB1		1-239-077-11	s	FILTER, EMI
FBT	⚠	1-439-419-12	s	TRANSFORMER, FLYBACK
HLC		1-459-823-13	s	COIL, HORIZONTAL LINEARITY
IC2		8-759-268-33	s	IC SN74HC595ADBR
IC6	⚠	8-759-360-66	s	IC TL1453CPWR
IC7		8-759-209-54	s	IC TC4S01F
IC8		8-759-075-66	s	IC TA75S01F
IC9		8-759-209-57	s	IC TC4S69F
IC10		8-759-981-44	s	IC BA15218F-K
L1		9-933-321-01	s	INDUCTOR, CHIP 100uH
Q1		8-729-905-38	s	TRANSISTOR 2SC4081T106R
Q2		8-729-905-38	s	TRANSISTOR 2SC4081T106R
Q3		8-729-907-26	s	TRANSISTOR IMX1
Q4		8-729-907-46	s	TRANSISTOR IMZ1
Q5		8-729-024-66	s	TRANSISTOR 2SB1201-S
Q6		8-729-927-90	s	TRANSISTOR 2SA1579-RS
Q7		8-729-106-60	s	TRANSISTOR 2SB1115A-YQ
Q8		8-729-013-08	s	TRANSISTOR 2SK1113
Q9		8-729-013-08	s	TRANSISTOR 2SK1113
Q12		8-729-905-38	s	TRANSISTOR 2SC4081T106R
Q13		8-729-907-46	s	TRANSISTOR IMZ1
Q14		8-729-422-12	s	TRANSISTOR 2SK664
R1		1-216-049-11	s	METAL, CHIP 1K 5% 1/10W
R2		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R3		1-216-049-11	s	METAL, CHIP 1K 5% 1/10W
R4	⚠	1-216-081-00	s	METAL, CHIP 22K 5% 1/10W
R5		1-216-085-00	s	METAL, CHIP 33K 5% 1/10W
R6		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R9	⚠	1-218-887-11	s	METAL, CHIP 47K 0.5% 1/16W
R10		1-218-847-11	s	METAL, CHIP 1K 0.5% 1/16W
R11		1-218-847-11	s	METAL, CHIP 1K 0.5% 1/16W
R12	⚠	1-218-871-11	s	METAL, CHIP 10K 0.5% 1/16W
R13	⚠	1-218-887-11	s	METAL, CHIP 47K 0.5% 1/16W
R14	⚠	1-218-887-11	s	METAL, CHIP 47K 0.5% 1/16W
R15	⚠	1-218-855-11	s	METAL, CHIP 2.2K 0.5% 1/16W
R16	⚠	1-218-855-11	s	METAL, CHIP 2.2K 0.5% 1/16W
R17		1-218-863-11	s	METAL, CHIP 4.7K 0.5% 1/16W
R18	⚠	1-218-855-11	s	METAL, CHIP 2.2K 0.5% 1/16W
R19	⚠	1-218-855-11	s	METAL, CHIP 2.2K 0.5% 1/16W
R20	⚠	1-218-851-11	s	METAL, CHIP 1.5K 0.5% 1/16W
R21		9-885-001-25	s	METAL, CHIP 750

(MAIN BOARD)

Ref. No. or Q'ty		Part No.	SP	Description
R22	⚠	1-218-856-11	s	METAL, CHIP 2.4K 0.5% 1/16W
R23		1-216-051-00	s	METAL, CHIP 1.2K 5% 1/10W
R24		1-218-823-11	s	METAL, CHIP 100 0.5% 1/16W
R25	⚠	1-218-855-11	s	METAL, CHIP 2.2K 0.5% 1/16W
R26	⚠	1-216-053-00	s	METAL, CHIP 1.5K 5% 1/10W
R28		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R29		1-218-871-11	s	METAL, CHIP 10K 0.5% 1/16W
R30	⚠	1-218-851-11	s	METAL, CHIP 1.5K 0.5% 1/16W
R31	⚠	1-216-053-00	s	METAL, CHIP 1.5K 5% 1/10W
R32		1-216-049-11	s	METAL, CHIP 1K 5% 1/10W
R33		1-216-097-00	s	METAL, CHIP 100K 5% 1/10W
R34		1-218-895-11	s	METAL, CHIP 100K 0.5% 1/16W
R35		1-218-895-11	s	METAL, CHIP 100K 0.5% 1/16W
R36		1-218-871-11	s	METAL, CHIP 10K 0.5% 1/16W
R37		1-216-044-00	s	METAL, CHIP 620 5% 1/10W
R38		1-216-041-11	s	METAL, CHIP 470 5% 1/10W
R39		1-216-049-11	s	METAL, CHIP 1K 5% 1/10W
R40	⚠	1-218-874-11	s	METAL, CHIP 13K 0.5% 1/16W
R41	⚠	1-218-851-11	s	METAL, CHIP 1.5K 0.5% 1/16W
R42		1-216-061-00	s	METAL, CHIP 3.3K 5% 1/10W
R43		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R45		9-885-001-26	s	METAL, CHIP 0
R46		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R47		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R48		1-218-887-11	s	METAL, CHIP 47K 0.5% 1/16W
R50		9-885-001-27	s	METAL, CHIP 2.2 1/4W
R51	⚠	1-216-081-00	s	METAL, CHIP 22K 5% 1/10W
R52	⚠	1-218-877-11	s	METAL, CHIP 18K 0.5% 1/16W
R53		1-218-859-11	s	METAL, CHIP 3.3K 0.5% 1/16W
R54	⚠	1-218-879-11	s	METAL, CHIP 22K 0.5% 1/16W
R55	⚠	1-218-879-11	s	METAL, CHIP 22K 0.5% 1/16W
R56		1-216-060-00	s	METAL, CHIP 3K 5% 1/10W
R57		1-216-097-00	s	METAL, CHIP 100K 5% 1/10W
R58		1-216-049-11	s	METAL, CHIP 1K 5% 1/10W
R59	⚠	1-216-077-00	s	METAL, CHIP 15K 5% 1/10W
R60	⚠	1-218-875-11	s	METAL, CHIP 15K 0.5% 1/16W
R61		1-216-121-00	s	METAL, CHIP 1M 5% 1/10W
R62		1-216-121-00	s	METAL, CHIP 1M 5% 1/10W
R64		1-216-049-11	s	METAL, CHIP 1K 5% 1/10W
R65		1-216-009-00	s	METAL, CHIP 22 5% 1/10W
R66		1-211-977-11	s	METAL, CHIP 22 0.5% 1/16W
R67		9-904-861-01	s	CARBON, CHIP 3.3M 1% 1/8W
R68		9-904-861-01	s	CARBON, CHIP 3.3M 1% 1/8W
R69		9-904-861-01	s	CARBON, CHIP 3.3M 1% 1/8W
R70		9-904-862-01	s	CARBON, CHIP 91K 1% 1/8W
R71		1-216-025-00	s	METAL, CHIP 100 5% 1/10W
R72		1-216-033-00	s	METAL, CHIP 220 5% 1/10W
R73		1-216-061-00	s	METAL, CHIP 3.3K 5% 1/10W
R97		1-216-308-00	s	METAL, CHIP 4.7 5% 1/10W
R98		1-218-847-11	s	METAL, CHIP 1K 0.5% 1/16W
R99		1-218-859-11	s	METAL, CHIP 3.3K 0.5% 1/16W
R100		1-216-065-00	s	METAL, CHIP 4.7K 5% 1/10W
R101		1-216-308-00	s	METAL, CHIP 4.7 5% 1/10W
R102		1-218-883-11	s	METAL, CHIP 33K 0.5% 1/16W
R103	⚠	1-218-890-11	s	METAL, CHIP 62K 0.5% 1/16W
R104		1-218-895-11	s	METAL, CHIP 100K 0.5% 1/16W
R105		1-216-043-00	s	METAL, CHIP 560 5% 1/10W
R106		1-216-025-00	s	METAL, CHIP 100 5% 1/10W
R107		9-885-001-28	s	METAL, CHIP 13
R108		1-218-831-11	s	METAL, CHIP 220 0.5% 1/16W

(MAIN BOARD)

Ref. No. or Q'ty		Part No.	SP	Description
RV1	⚠	9-885-001-29	s	RES, VAR METAL 1K
RV2	⚠	9-885-001-30	s	RES, VAR METAL 5K
RV3	⚠	9-885-001-31	s	RES, VAR METAL 10K
RV4		9-885-001-32	s	RES, VAR METAL 200
RV7		9-885-001-33	s	RES, VAR METAL 500
RV8		9-885-001-33	s	RES, VAR METAL 500
RV14	⚠	9-885-001-30	s	RES, VAR METAL 5K
RV15		9-885-001-33	s	RES, VAR METAL 500

SUB BOARD

Ref. No. or Q'ty		Part No.	SP	Description
1pc		1-761-319-11	o	MOUNTED CIRCUIT BOARD, SUB (for DXF-801)
1pc		1-761-319-21	o	MOUNTED CIRCUIT BOARD, SUB (for DXF-801CE)
2pcs		9-885-001-00	s	SPACER, LM-4
C31		9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C32		9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C33		1-104-912-11	s	TANTALUM, CHIP 3.3uF 20% 16V
C34		1-163-125-00	s	CERAMIC, CHIP 220pF 5% 50V
C35		1-164-004-11	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 10% 25V
C36		1-164-004-11	s	CERAMIC, CHIP 0.1uF 10% 25V
C37		9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C38		9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C39		1-135-177-21	s	TANTALUM, CHIP 1uF 20% 16V
C40		1-130-481-00	s	FILM 6800pF 5% 50V
C41		1-136-287-11	s	FILM 4700pF 5% 100V
C42		1-130-487-00	s	FILM 0.022uF 5% 50V
C43		1-135-177-21	s	TANTALUM, CHIP 1uF 20% 16V
C44		9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C45		1-135-177-21	s	TANTALUM, CHIP 1uF 20% 16V
C46		1-130-479-00	s	FILM 4700pF 5% 50V
C47		9-980-617-01	s	ELECT 100uF 20% 16V
C75		9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C76		9-904-851-01	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C77		1-401-913-11	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20% 16V
C78		1-104-911-11	s	TANTALUM, CHIP 33uF 20% 10V
C80		9-885-001-06	s	CERAMIC, CHIP 4.7uF 10V
C81		1-104-911-11	s	TANTALUM, CHIP 33uF 20% 10V
C82		9-885-001-07	s	TANTALUM, CHIP 4.7uF 20V
C85		9-885-001-08	s	TANTALUM, CHIP 10uF 20V
C86		1-164-232-11	s	CERAMIC, CHIP 0.01uF 10% 100V
C87		1-104-911-11	s	TANTALUM, CHIP 33uF 20% 10V
C88		9-885-001-09	s	CERAMIC, CHIP 1uF 10V
C89		1-164-232-11	s	CERAMIC, CHIP 0.01uF 10% 100V
C90		1-163-251-11	s	CERAMIC, CHIP 100pF 5% 50V
C91		1-163-255-91	s	CERAMIC, CHIP 150pF 5% 50V
CN9		1-569-531-11	s	HOUSING, CONNECTOR 10P
D25		8-719-820-41	s	DIODE 1SS302
D26		8-719-941-86	s	DIODE DAN202U
D27		9-904-843-01	s	DIODE HZK9CL
DL1		1-411-383-11	s	DELAY LINE 80ns
IC11	⚠	8-759-300-28	s	IC HA11423MP
IC12		8-759-337-40	s	IC NJM2904V(TE2)
LED1		8-719-950-44	s	LED GL5LR40 RED
LED2		8-719-950-44	s	LED GL5LR40 RED
LED9		9-885-001-05	s	LED NSPW315BS
Q10		8-729-905-35	s	TRANSISTOR 2SC4081-[illegible]
Q11		8-729-117-72	s	TRANSISTOR 2SC4178-13
Q15		8-729-905-35	s	TRANSISTOR 2SC4081-[illegible]
Q16		8-729-905-35	s	TRANSISTOR 2SC4081-[illegible]
Q17		8-729-905-35	s	TRANSISTOR 2SC4081-[illegible]
Q18		8-729-905-23	s	TRANSISTOR 2SA1576-[illegible]
Q19		8-729-403-29	s	TRANSISTOR XN6435
Q20		8-729-024-56	s	TRANSISTOR 2SA1808-[illegible]
Q21		8-729-118-62	s	TRANSISTOR 2SK852-TX3
Q22		8-729-117-72	s	TRANSISTOR 2SC4178-13

(SUB BOARD)

Ref. No. or Q'ty		Part No.	SP	Description
Q23		9-904-849-01	s	TRANSISTOR 2SC4102
Q24		9-904-849-01	s	TRANSISTOR 2SC4102
Q25		9-904-849-01	s	TRANSISTOR 2SC4102
Q26		8-729-927-90	s	TRANSISTOR 2SA1579-RS
Q27		8-729-905-35	s	TRANSISTOR 2SC4081-R
Q28		8-729-403-32	s	TRANSISTOR XN6534
R75		1-218-871-11	s	METAL, CHIP 10K 0.5% 1/16W
R76		1-218-823-11	s	METAL, CHIP 100 0.5% 1/16W
R77	⚠	1-218-887-11	s	METAL, CHIP 47K 0.5% 1/16W
R78	⚠	1-218-887-11	s	METAL, CHIP 47K 0.5% 1/16W
R79		1-218-865-11	s	METAL, CHIP 5.6K 0.5% 1/16W
R80		1-216-025-00	s	METAL, CHIP 100 5% 1/10W
R81		1-216-071-00	s	METAL, CHIP 8.2K 5% 1/10W
R82		1-218-825-11	s	METAL, CHIP 120 0.5% 1/16W
R83		1-218-891-11	s	METAL, CHIP 68K 0.5% 1/16W
R84		1-216-027-00	s	METAL, CHIP 120 5% 1/10W
R85		1-216-067-00	s	METAL, CHIP 5.6K 5% 1/10W
R86		1-216-093-00	s	METAL, CHIP 68K 5% 1/10W
R87		1-216-075-00	s	METAL, CHIP 12K 5% 1/10W
R88		1-218-869-11	s	METAL, CHIP 8.2K 0.5% 1/16W
R89	⚠	1-216-089-00	s	METAL, CHIP 47K 5% 1/10W
R90	⚠	1-216-057-00	s	METAL, CHIP 2.2K 5% 1/10W
R91		1-218-903-11	s	METAL, CHIP 220K 0.5% 1/16W
R92	⚠	1-218-887-11	s	METAL, CHIP 47K 0.5% 1/16W
R93		9-939-459-01	s	METAL, CHIP 12
R94		1-218-865-11	s	METAL, CHIP 5.6K 0.5% 1/16W
R95		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R96		1-216-311-00	s	METAL, CHIP 6.8 5% 1/10W
R120		1-218-871-11	s	METAL, CHIP 10K 0.5% 1/16W
R121		1-218-878-11	s	METAL, CHIP 20K 0.5% 1/16W
R122		9-885-001-10	s	METAL, CHIP 6.2K
R123		1-216-043-00	s	METAL, CHIP 560 5% 1/10W
R124		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R125		1-216-049-11	s	METAL, CHIP 1K 5% 1/10W
R126		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R127		1-216-081-00	s	METAL, CHIP 22K 5% 1/10W
R128		1-216-025-00	s	METAL, CHIP 100 5% 1/10W
R129		1-216-071-00	s	METAL, CHIP 8.2K 5% 1/10W
R130		9-885-001-11	s	METAL, CHIP 43
R131		1-216-042-00	s	METAL, CHIP 510 5% 1/10W
R132		1-218-863-11	s	METAL, CHIP 4.7K 0.5% 1/16W
R133		1-218-877-11	s	METAL, CHIP 18K 5% 1/10W
R134		1-218-839-11	s	METAL, CHIP 470 5% 1/10W
R135		1-218-831-11	s	METAL, CHIP 220 0.5% 1/16W
R136		1-216-045-00	s	METAL, CHIP 680 0.5% 1/16W
R137		1-218-831-11	s	METAL, CHIP 220 0.5% 1/16W
R138		1-216-025-00	s	METAL, CHIP 100 5% 1/10W
R139		1-216-061-00	s	METAL, CHIP 3.3K 0.5% 1/16W
R140		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R141		1-216-033-00	s	METAL, CHIP 220 5% 1/10W
R142		1-216-311-00	s	METAL, CHIP 6.8 5% 1/10W
R143		1-216-025-00	s	METAL, CHIP 100 5% 1/10W
R144		1-218-871-11	s	METAL, CHIP 10K 0.5% 1/16W
R145		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R146		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R147		1-216-047-00	s	METAL, CHIP 820 5% 1/10W
R148		1-216-037-00	s	METAL, CHIP 330 5% 1/10W
R149		1-218-838-11	s	METAL, CHIP 430 0.5% 1/16W
R151		1-218-863-11	s	METAL, CHIP 4.7K 0.5% 1/16W

(SUB BOARD)

Ref. No. or Q'ty		Part No.	SP	Description
R152		1-216-067-00	s	METAL, CHIP 5.6K 5% 1/10W
R153		9-885-001-10	s	METAL, CHIP 6.2K
R154		1-216-055-00	s	METAL, CHIP 1.8K 5% 1/10W
R155		1-216-025-00	s	METAL, CHIP 100 5% 1/10W
R156		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R157		1-216-081-00	s	METAL, CHIP 22K 5% 1/10W
R158		1-216-073-00	s	METAL, CHIP 10K 5% 1/10W
R159		1-216-057-00	s	METAL, CHIP 2.2K 5% 1/10W
R160		1-216-091-00	s	METAL, CHIP 56K 5% 1/10W
R161		1-216-085-00	s	METAL, CHIP 33K 5% 1/10W
R162		1-216-689-11	s	METAL, CHIP 39K 5% 1/10W
R163		9-885-001-12	s	METAL, CHIP 3.3M
R167		1-216-087-11	s	METAL, CHIP 39K 5% 1/10W
R168		1-218-880-11	s	METAL, CHIP 24K 0.5% 1/16W
R169		1-218-871-11	s	METAL, CHIP 10K 0.5% 1/16W
R170		1-218-878-11	s	METAL, CHIP 20K 0.5% 1/16W
R171		1-216-041-11	s	METAL, CHIP 470 5% 1/10W
R172		1-216-049-11	s	METAL, CHIP 1K 5% 1/10W
R173		1-218-847-11	s	METAL, CHIP 1K 0.5% 1/16W
R174		1-216-033-00	s	METAL, CHIP 220 5% 1/10W
R176		1-216-036-00	s	METAL, CHIP 300 5% 1/10W
RV5	⚠	9-885-001-01	s	RES, VAR METAL 5K
RV6	⚠	9-885-001-01	s	RES, VAR METAL 5K
RV20		9-933-301-01	s	RES, VAR CARBON 2K
RV21		9-939-682-01	s	RES, VAR CARBON 5K
RV22		9-885-001-02	s	RES, VAR METAL 200
RV23		9-885-001-03	s	RES, VAR METAL 50K
RV24		9-933-302-01	s	RES, VAR CARBON 10K
S1		1-570-985-11	s	SWITCH, TOGGLE
S3		1-570-984-11	s	SWITCH, TOGGLE
S4		9-885-001-04	s	SWITCH, SLIDE

Section 4
Semiconductor Pin Assignments

The following describes the semiconductor types used in this unit.
For semiconductors marked with page numbers in the index, refer to the corresponding pages in this section. However, in some cases incompatible types are also listed, therefore, when a part is to be replaced, also refer to the Spare Parts section.
In addition, for semiconductors with ID Nos., refer to the separate CD-ROM titled "Semiconductor Pin Assignments" (Sony Part No. 9-968-546-xx) that allows searching for parts by semiconductor type or ID No.
The semiconductors in the manual or on the CD-ROM are listed by equivalent types. Thus the external view or the index mark indication may differ from the actual type.
Pin assignments and block diagrams are based on the IC manufacturer's data book.

本機に使用されている半導体型名の一覧を下記に示します。
索引中，ページが記載されている半導体は，本章の該当ページを参照してください。ただし，互換性のない型名を併記している場合がありますので，部品を交換するときは，Spare Partsの章を参照してください。
また，ID番号が記載されている半導体は，別途発行の "Semiconductor Pin Assignments" CD-ROM版 (ソニー部品番号：9-968-546-xx)を参照してください。
半導体型名またはID番号から検索ができます。
マニュアルまたはCD-ROMに掲載されている半導体は，それぞれの機能を等価的に表わしたものです。
外観やインデックスマークの表示方法が実物と異なる場合があります。
ピン配置およびブロック図はICメーカーのデータブックに従いました。

DIODE	Page or ID No.
1SS302	DC001-01
1SS302-TE85L	DC001-01
DAN202U	DC001-03
DAN202UT106	DC001-03
DAP202U	DC001-02
ESJA57-03	DA001-01
HZK9CLTR	DC006-02
RLS245	DC006-01
SC802-04	DC008-02

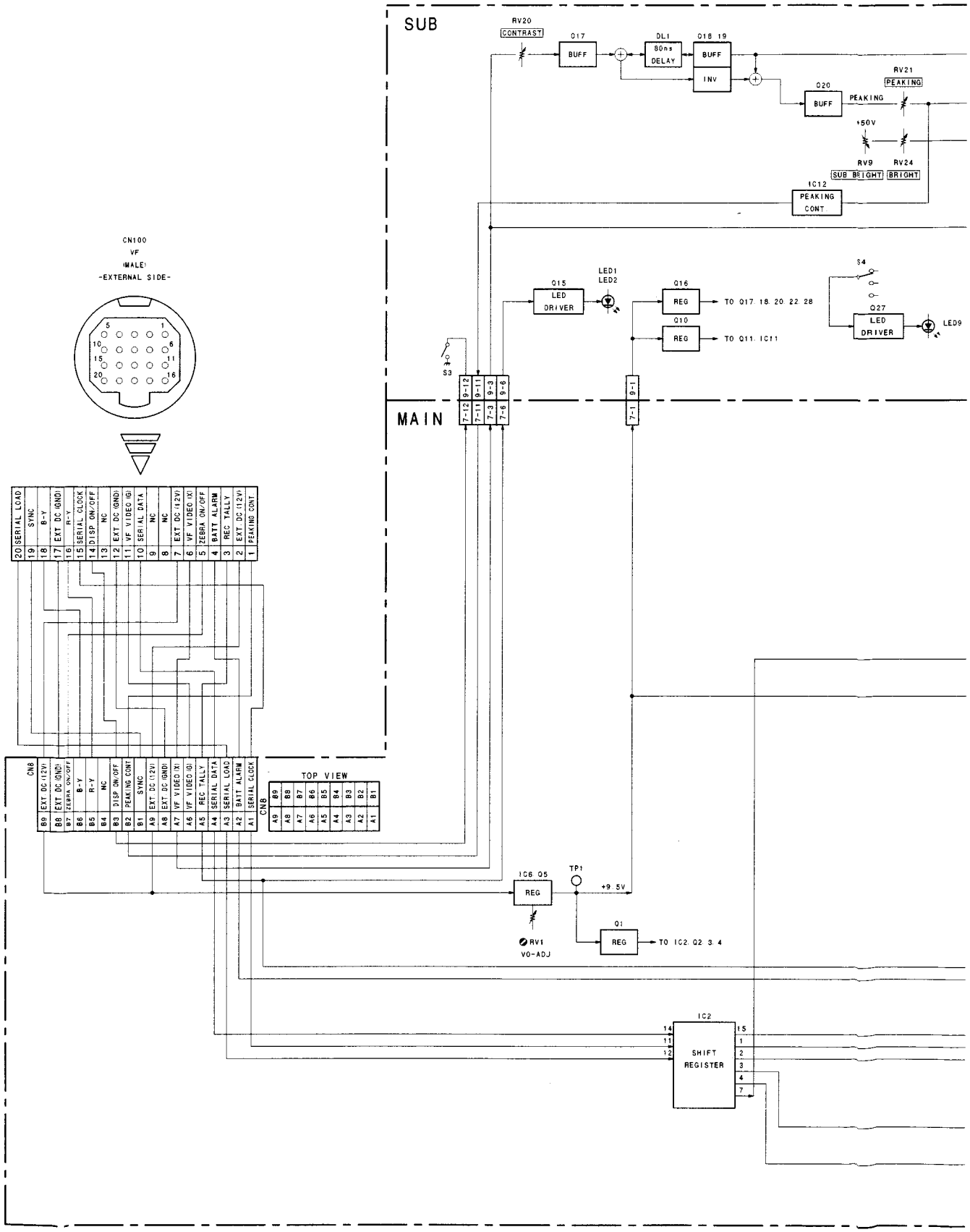
IC	Page or ID No.
BA15218F-K	RC4558
HA11423MP	HA11423MP
NJM2904V(TE2)	LM358N
SN74HC595ADBR	TC74HC595P
TA75S01F	TA75S01F
TC4S01F	TC4S01F
TC4S01F(TE85R)	TC4S01F
TC4S69F	TC7S04F
TC4S69F(TE85R)	TC7S04F
TL1453CPWR	TL1453CNS

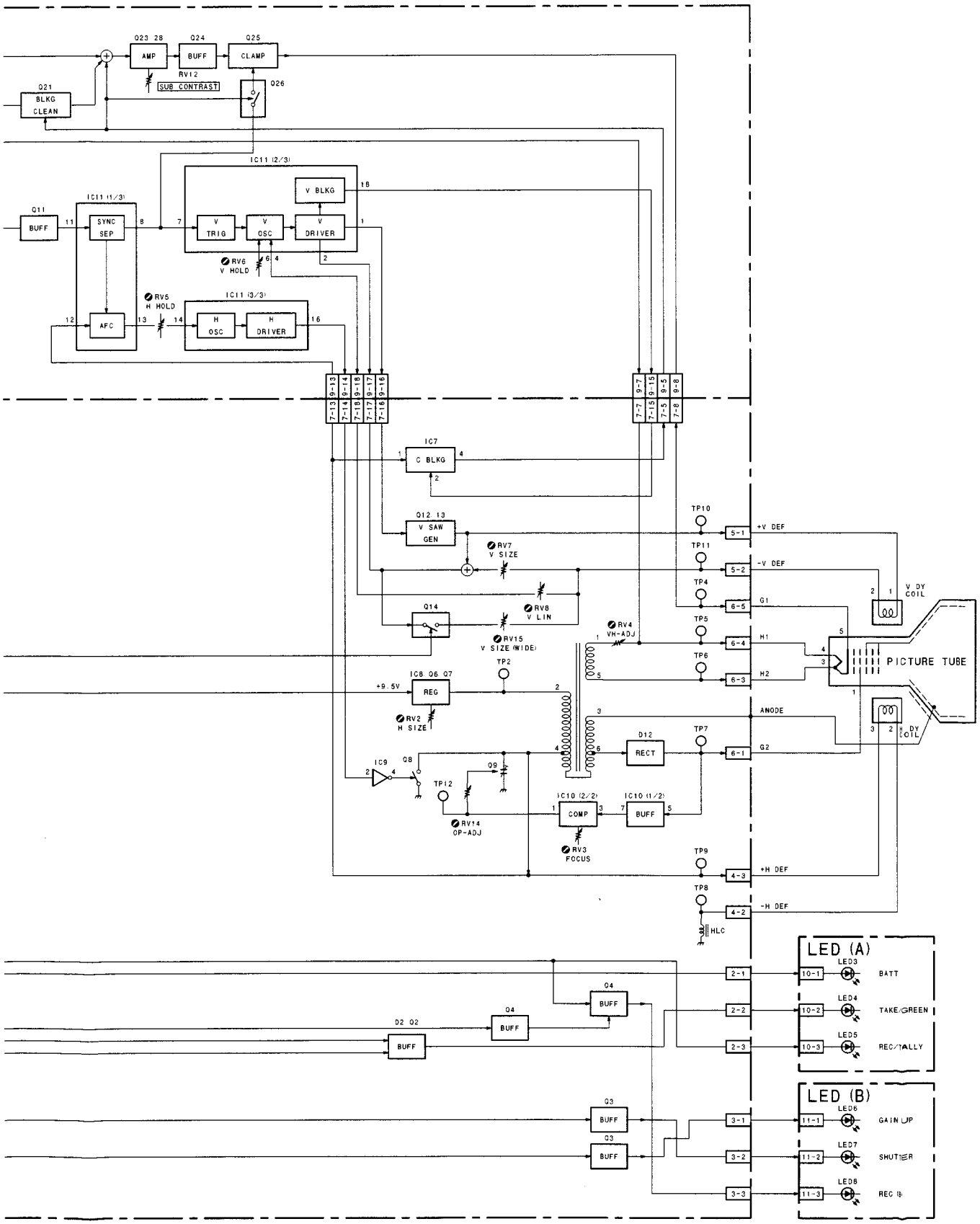
TRANSISTOR	Page or ID No.
2SA1576-R	TC001-01
2SA1579-RS	TC001-01
2SA1808-P	TC001-01
2SB1115A-YQ	TC002-01
2SB1201-S	TC010-02
2SC4081-R	TC001-02
2SC4081T106R	TC001-02
2SC4102	TC001-02
2SC4102(T107)	TC001-02
2SC4178-F13	TC001-02
2SK1113	TR035-05
2SK664	TC001-08
2SK664-TX	TC001-08
2SK852-T1X3	TC001-05
IMX1	TC005-01
IMZ1	TC005-04
XN6435-TX	TC006-01
XN6534	TC006-02

LED	Page or ID No.
CL-150D-CD	LC001-01
CL-150UR-CD	LC001-01
GL5LR40	LR001-01
NSPW315BS	LR001-01

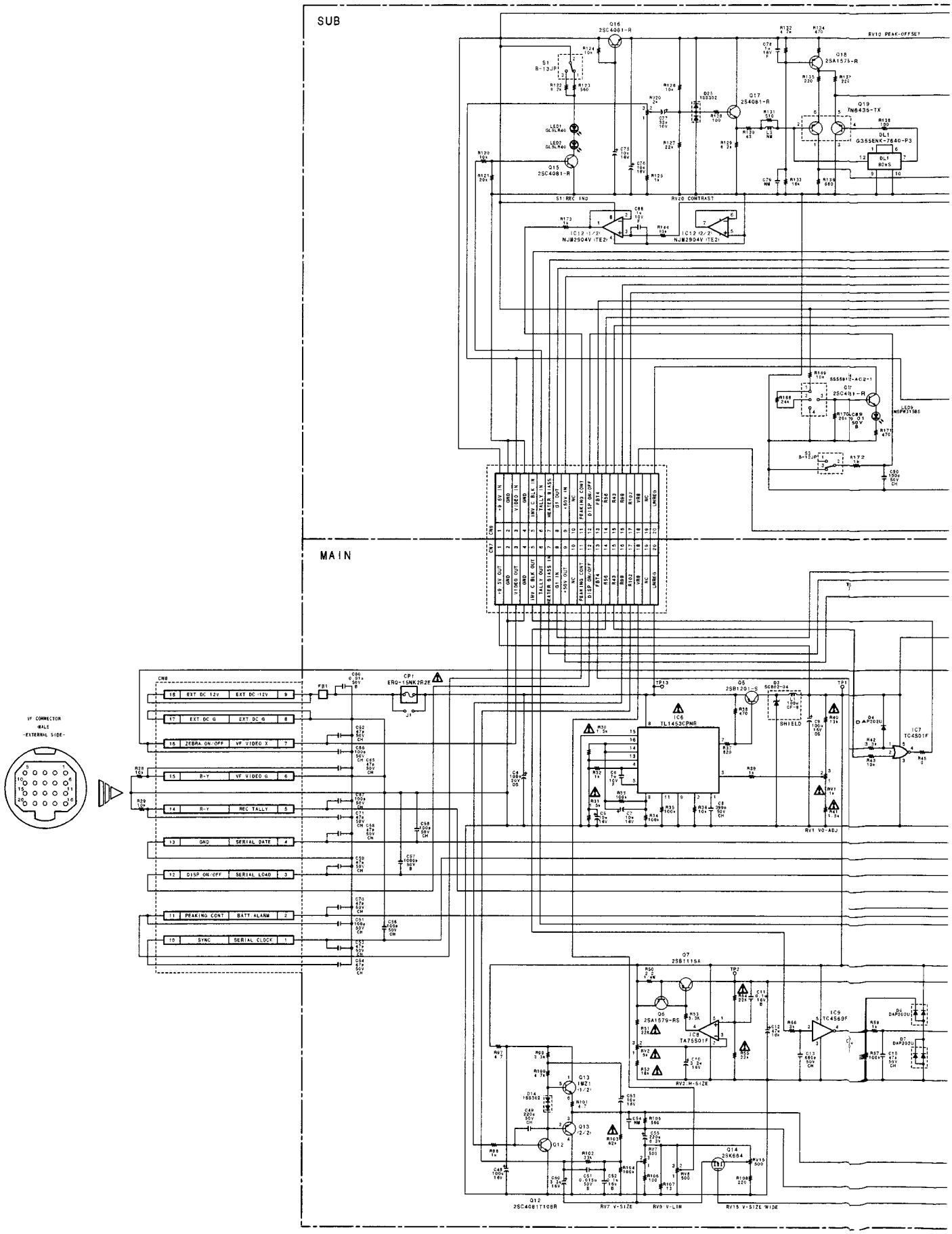
Section 5
Diagrams

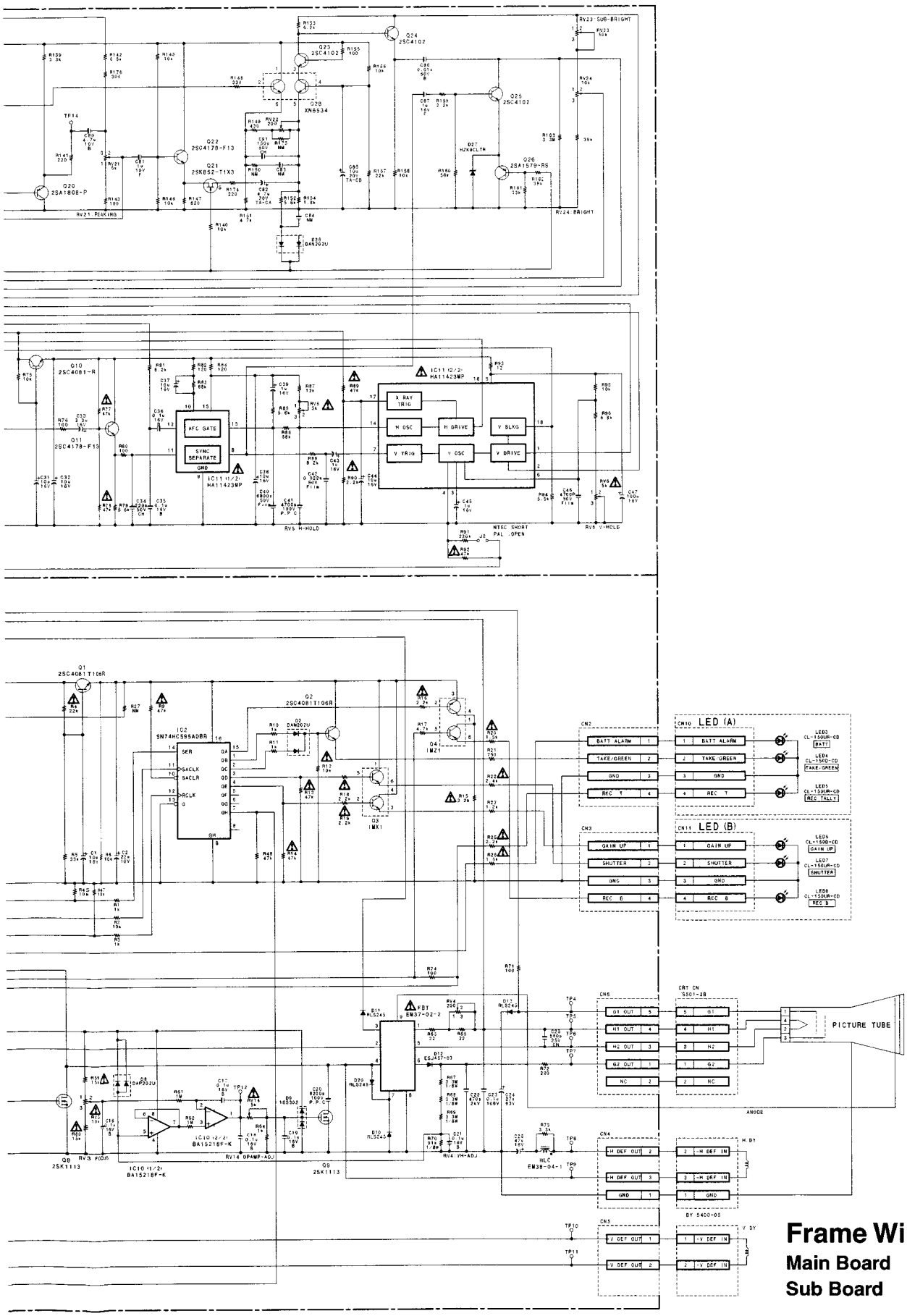
5-1. Block Diagram




Q23 28
AMP
Q24
BUFF
Q25
CLAMP
RV12
SUB CONTRAST
Q26
Q21
BLKG CLEAN
IC11 (2/3)
V BLKG
IC11 (1/3)
Q11
BUFF
SYNC SEP
V TRIG
V OSC
V DRIVER
RV6 V HOLD
RV5 H HOLD
IC11 (3/3)
AFC
H OSC
H DRIVER
IC7
C BLKG
Q12 13
V SAW GEN
RV7 V SIZE
RV8 V LIN
Q14
RV15 V SIZE (WIDE)
RV4 VH-ADJ
IC8 Q6 Q7
REG
+9.5V
RV2 H SIZE
TP2
D12
RECT
IC9
Q8
Q9
TP12
RV14 OP-ADJ
IC10 (2/2)
COMP
IC10 (1/2)
BUFF
RV3 FOCUS
HLC
TP10
TP11
TP4
TP5
TP6
TP7
TP8
TP9
+V DEF
-V DEF
G1
H1
H2
ANODE
G2
+H DEF
-H DEF
V DY COIL
H DY COIL
PICTURE TUBE
D2 Q2
Q4
Q3
LED (A)
LED3
BATT
LED4
TAKE/GREEN
LED5
REC/TALLY
LED (B)
LED6
GAIN UP
LED7
SHUTTER
LED8
REC (B)

5-2. Schematic Diagram



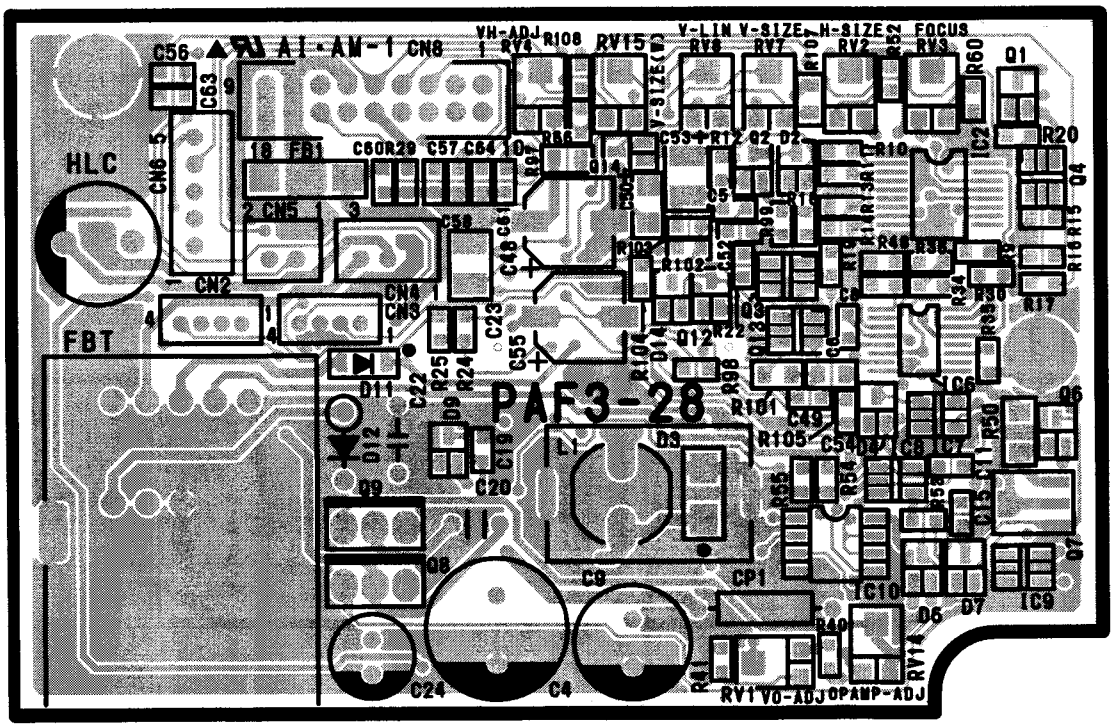


Frame Wiring

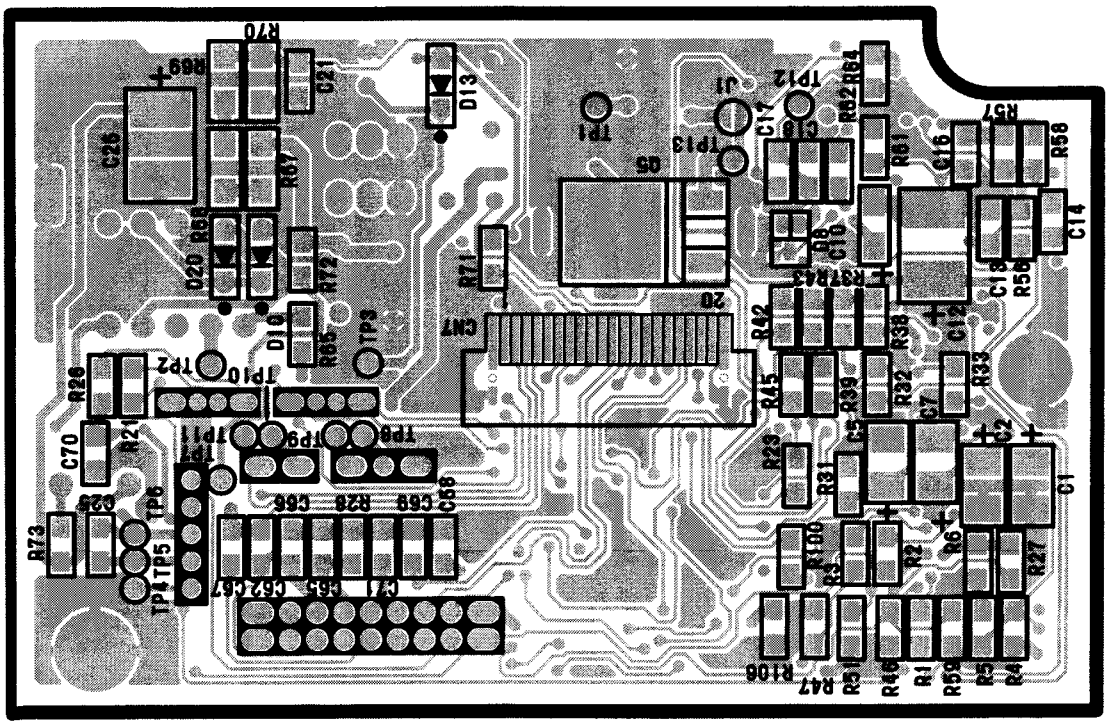
Main Board

Sub Board

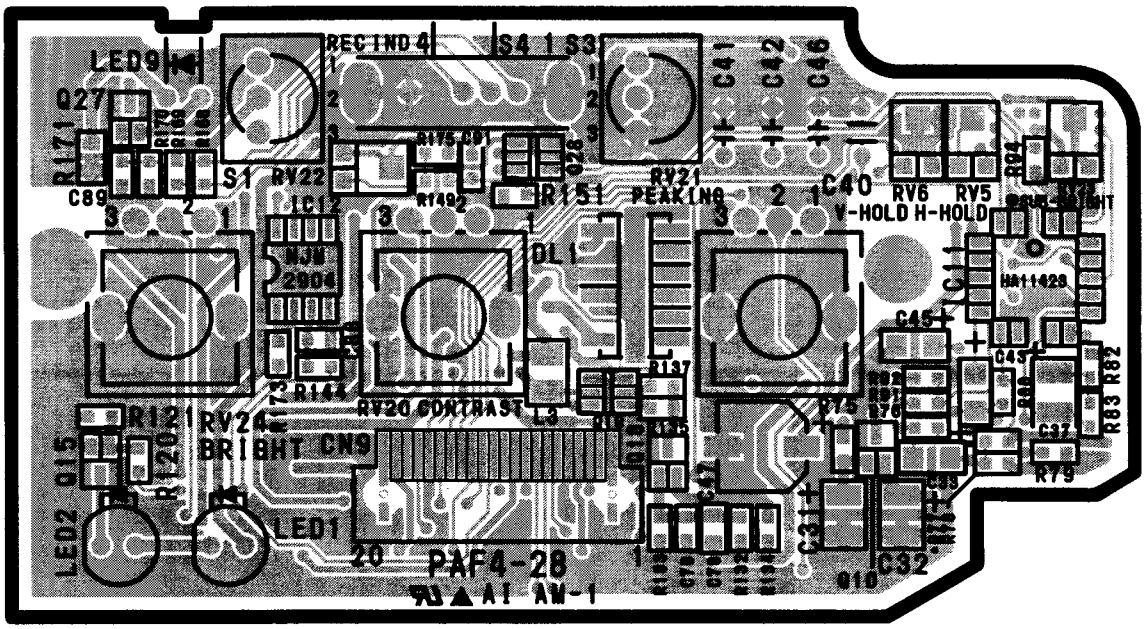
Section 6
Board Layouts



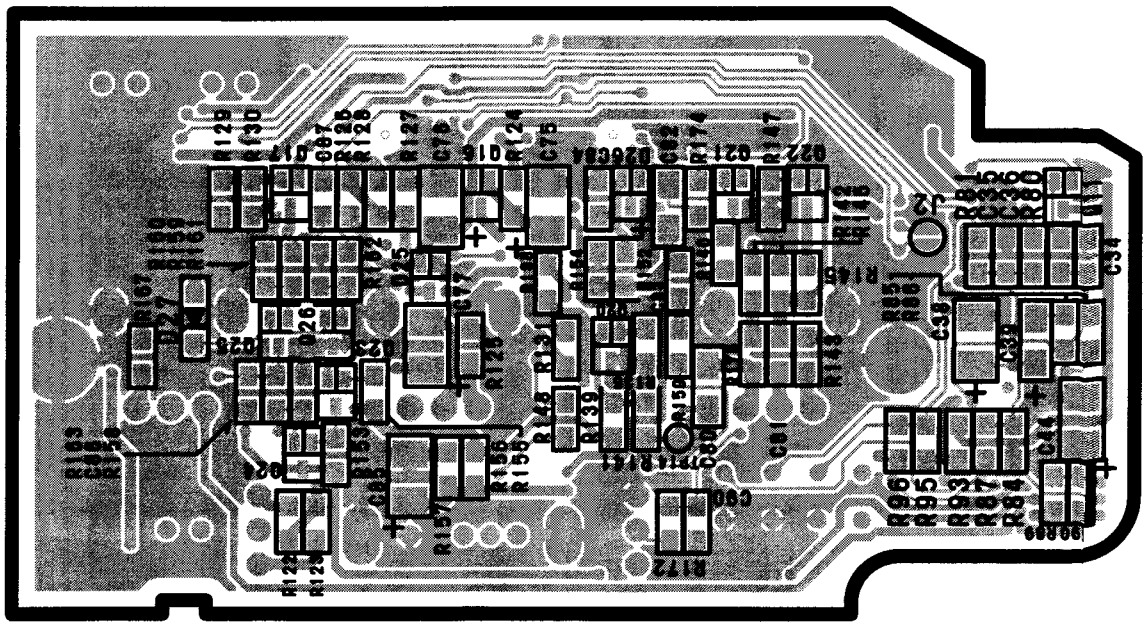
MAIN -COMPONENT SIDE-



MAIN -SOLDERING SIDE-



SUB -COMPONENT SIDE-



SUB -SOLDERING SIDE-